

ОБҐРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та розміру бюджетного призначення

Підстава для публікації обґрунтування: постанова Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 №710 “Про ефективне використання державних коштів” (пункт 4-1).

Замовник: Вище професійне училище Львівського державного університету безпеки життєдіяльності (м. Вінниця), що діє від імені та в інтересах Львівського державного університету безпеки життєдіяльності.

Код за ЄДРПОУ: 38821236.

Вид предмету закупівлі: відкриті торги (з урахуванням Особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України “Про публічні закупівлі”, на період дії правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування”, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 12 жовтня 2022 року № 1178).

Предмет закупівлі: Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани) спідня білизна (труси, майка) (труси, топ), шкарпетки літні, шкарпетки зимові, згідно коду ДК 021:2015: 18310000-5 – Спідня білизна

Обґрунтування розміру бюджетного призначення: відповідно кошторисних призначень училища на 2025 рік в межах коду економічної класифікації видатків КЕКВ 2210 «Предмети, матеріали, обладнання та інвентар»

Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі: 333 220,00 грн з ПДВ. Розрахунок здійснено методом порівняння ринкових цін відповідно до примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, яка затверджена наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275.

Враховано: комерційну пропозицію ФОП Коломієць Ю.І. від 16.06.2025 № 70/11, комерційну пропозицію ФОП Єремчук А.О. від 13.06.2025 № 69/11, ПП Ях. В.Б. від 12.06.2025 № 15-06/25

1. Термобілизна (фуфайка, кальсони), (фуфайка, штани): $420,00 + 430,00 + 447,00 / 3 = 432,33 \times 146 \text{ к-т.} = 63\,120,66 \text{ грн.}$

2. Спідня білизна (труси, майка), (труси, топ): $310,00 + 330,00 + 350,00 / 3 = 330,00 \text{ грн.} \times 584 \text{ к-т.} = 192\,720,00 \text{ грн.}$

3. Шкарпетки літні: $20,00 + 25,00 + 32,00 / 3 = 25,66 \text{ грн.} \times 1752 \text{ пари} = 44\,967,99 \text{ грн.}$

4. Шкарпетки зимові: $30,00 + 35,00 + 46,00 / 3 = 37,00 \text{ грн.} \times 876 \text{ пар} = 32\,412,00 \text{ грн.}$

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:

Термобілизна (фуфайка, кальсони), спідня білизна (труси, майка) (труси, топ), шкарпетки літні, шкарпетки зимові, Технічна специфікація згідно коду ДК 021:2015: 18310000-5 – Спідня білизна додається.

Термін поставки: Спідня білизна (труси, майка) (труси, топ), шкарпетки літні - до 25.08.2025 року.

Термін поставки: Термобілизна (фуфайка, кальсони), (фуфайка, штани), шкарпетки зимові - до 25.09.2025 року.

Місце поставки (передачі) товару: Україна, м. Вінниця, вулиця Генерала Арабея, 7 (матеріальний склад).

(посада особи)
М.П. (у разі наявності)

(підпис) (розшифрування підпису (прізвище, ім'я, по батькові))

Технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі

Предмет закупівлі: код за ДК 021:2015 – 18310000-5 Спідня білизна (Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани), спідня білизна (труси, майка) (труси, топ), шкарпетки літні, шкарпетки зимові)

Таблиця 1

№	Найменування	Од. виміру	Кількість	Розмір
1	Термобілизна (фуфайка, кальсони) <i>*Примітка</i> Термобілизна (фуфайка, кальсони) у подальшому буде мати розподіл на: термобілизна (фуфайка, кальсони) термобілизна (фуфайка, штани) осіб жіночої статі	к-т	146	Індивідуальні **
2	Спідня білизна (труси, майка) <i>*Примітка</i> Спідня білизна (труси, майка) у подальшому буде мати розподіл на: спідня білизна (труси, майка), спідня білизна (труси, топ) осіб жіночої статі	к-т	584	Індивідуальні **
3	Шкарпетки літні	пар	1752	
4	Шкарпетки зимові	пар	876	

Основні вимоги до тканин наведені в таблиці 2

Таблиця 2

№ з/п	Найменування	Вимоги до предмету закупівлі	Підтверджуючі документи, які повинен надати постачальник в складі свої пропозиції
1	2	3	4
1	Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани)	Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - (92 ± 4) %, еластан - (8 ± 4) %; поверхнева густина не менше 190 г/м ² Вимоги до матеріалів відповідно Таблиці 4 ТС 15:2024; ТС 16:2024	- декларація відповідності та/або паспорт якості виробника, та/або сертифікат відповідності, та/або протокол випробувань, та/або висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи або інший подібний документ, який підтверджує якість предмета закупівлі
2	Спідня білизна (труси, майка) (труси, топ)	Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – (95 ± 2) %, вміст еластана – (5 ± 2) %, поверхнева густина (170 ± 10) г/м ²	- декларація відповідності та/або паспорт якості виробника, та/або сертифікат відповідності, та/або протокол випробувань, та/або висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи або інший подібний

		Вимоги до матеріалів відповідно Таблиці 4 ТС 17:2024; Таблиці 3 ТС 18:2024	документ, який підтверджує якість предмета закупівлі
3	Шкарпетки літні	Склад: Бавовна не менше 70 %, 30 % домішки. Шкарпетки формовані, п'ятка і мисик підсилені. Колір - чорний, без малюнку.	- декларація відповідності та/або паспорт якості виробника, та/або сертифікат відповідності, та/або протокол випробувань, та/або висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи або інший подібний документ, який підтверджує якість предмета закупівлі
4	Шкарпетки зимові	Склад: вовна не менше 40 %, 60 % домішки. Шкарпетки формовані, п'ятка і мисик підсилені. Колір - чорний, без малюнку.	- декларація відповідності та/або паспорт якості виробника, та/або сертифікат відповідності, та/або протокол випробувань, та/або висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи або інший подібний документ, який підтверджує якість предмета закупівлі

Технічні вимоги до предмету закупівлі розроблено у відповідності до опису і зразків іншого речового майна, розроблених відповідно до наказу Міністерства Внутрішніх Справ України від 16.05.2024 №313 «Про затвердження Правил носіння предметів форменого одягу ліцейстами ліцеїв безпекового спрямування та національно-патріотичного виховання» (із змінами).

ТЕРМОБІЛИЗНА (ФУФАЙКА ТА КАЛЬСОНИ)

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Термобілизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Термобілизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури другої та третьої повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158, 164	Від 155 до 167 включно	1 – 2
170, 176	Понад 167 до 179 включно	3 – 4
182, 188	Понад 179 до 191 включно	5 – 6

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56

Таблиця 3 – Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талії, см								
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

1.1.2. Термобілизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони) виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та кальсонів.

1.2.1. **Фуфайка** (рис.1) прямого силуету з подовженою спинкою, з бічними швами.

Пілочка суцільно викроєна.

Спинка суцільно викроєна з фігурним низом, довша від пілочки на $(4,0 \pm 0,5)$ см.

Рукави покрою типу реглан, довгі, з манжетою висотою $(5,0 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді.

Виріз горловини круглий оброблений обшивкою висотою $(1,5 \pm 0,5)$ см. На ділянці горловини спинки з виворітної сторони настрочено бейку шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Низ виробу оброблений швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,5)$ см.

1.2.2. **Кальсони** (рис.2) прямі, складаються з двох суцільно викроєних передніх та задніх половин (без бічних швів) та двох деталей передньої ластовиці.

Передні краї ластовиць обробляються швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(1,7 \pm 0,3)$ см. Отвір верхньої ластовиці розташований з правої сторони, отвір нижньої ластовиці з лівої сторони.

Пояс суцільно викроєний, оброблений швом упідгін шириною $(3,2 \pm 0,3)$ см з одночасним прокладанням еластичної стрічки.

Низ оброблений манжетами висотою в готовому вигляді $(6,0 \pm 0,5)$ см у готовому вигляді.

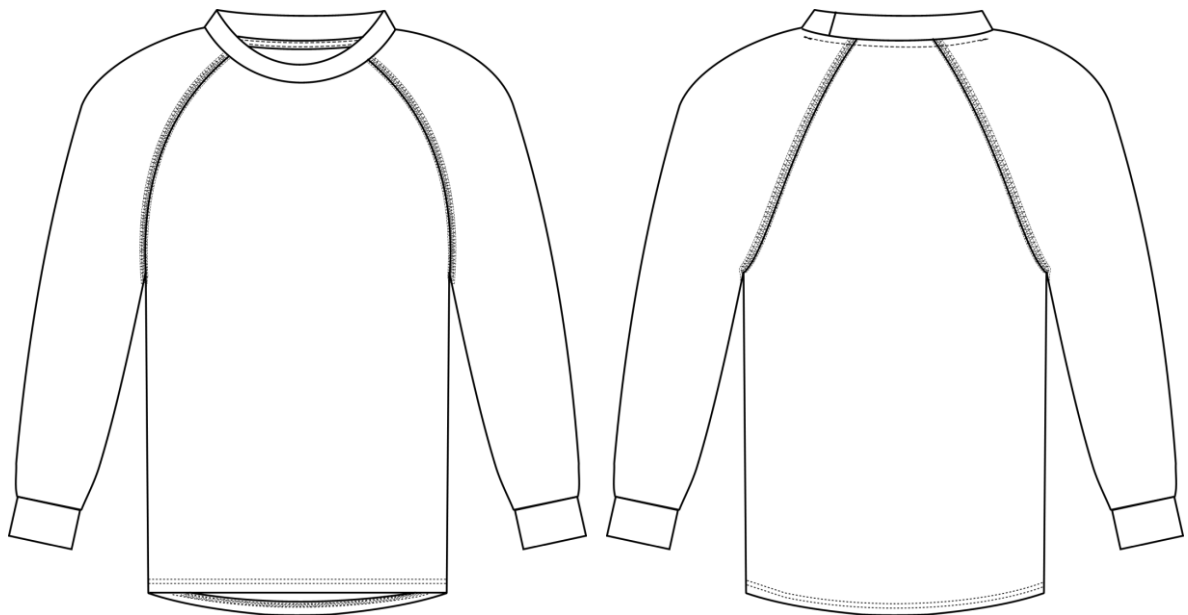


Рисунок 1

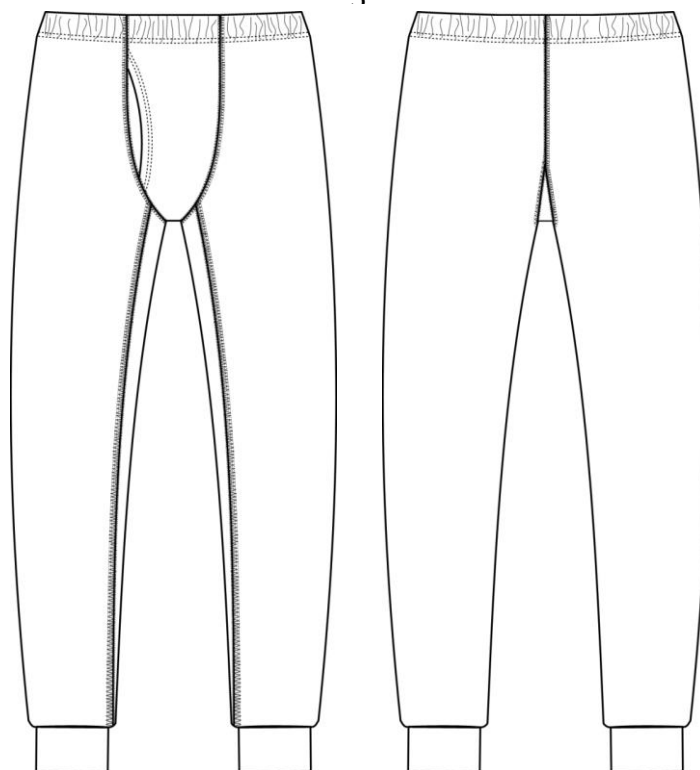


Рисунок 2

1.2.5. Специфікація деталей крою термобілизни наведено у таблиці А.1. додатку А.

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Термобілизна повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення термобілизни

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - $(92 \pm 4) \%$, еластан - $(8 \pm 4) \%$; поверхнева густина не менше 190 г/м^2)	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення термобілизни
Стрічка еластична, шириною $(3,0 \pm 0,3) \text{ см}$	Згідно документації підприємства-виробника	Для обробки поясу кальсонів
Нитки п/е швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення термобілизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Нитки для виготовлення та оздоблювальних строчок мають бути в тон основного кольору або на тон темніше.

1.3.4. За згодою з замовником при виготовленні термобілизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблицях додатку Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники трикотажного полотна для виготовлення термобілизни наведені у таблиці додатку Б.

1.3.6. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні термобілизни, фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблиці додатка Б цієї ТС, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри термобілизни у готовому вигляді

1.4.1. Виміри термобілизни у готовому вигляді повинні відповідати даним, вказаним у таблиці 5, та згідно з рисунками 3 – 5.

Таблиця 5 – Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді

Найменування виміру	Умове позначення на рисунку	Повнота група	Зріст, см	Обхват грудей, см	Допустиме відхилення, см
				46	
1	2	3	4	5	6
Фуфайка					
Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см (рис. 3)	L1	3	170 – 176	49,0	±1,0
Довжина виробу посередині спинки від шва вшивання обшивки у горловину до низу, см, (рис. 4)	L2	3	170 – 176	78,0	±2,0
Ширина рукава на 1,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L3	3	170 – 176	20,0	±1,0
Довжина рукава від шва вшивання у горловину до низу, см, (рис. 3)	L4	3	170 – 176	80,0	±2,0
Ширина горловини, см, (рис. 3)	L5	3	170 – 176	12,0	±1,0
Кальсони					
Довжина по боку, см, (рис. 5)	H1	3	170 – 176	104,0	±2,0
Ширина на рівні середнього шва, см, (рис. 5)	H2	3	170 – 176	25,0	±1,0
Ширина на рівні поясу (у стягнутому вигляді), см, (рис. 5)	H3	3	170 – 176	34,0	±1,0
Довжина по кроковому шву, см (рис. 5)	H4	3	170 – 176	75,5	±2,0

1	2	3	4	5	6
Ширина на рівні лінії стегон посередині отвору ластовиці, см, (рис. 5).	H5	3	170 – 176	43,0	$\pm 1,0$
Ширина ластовиці на рівні верхнього краю отвору, см, (рис. 5)	H6	3	170 – 176	13,0	$\pm 0,5$
Відстань від верхнього краю кальсонів до верхнього краю отвору ластовиці, см, (рис. 5)	H7	3	170 – 176	8,0	$\pm 0,5$
Довжина отвору ластовиці, см, (рис. 5)	H8	3	170 – 176	14,0	$\pm 0,5$
Ширина штанини по низу, см (рис. 5)	H9	3	170 – 176	13,5	$\pm 0,5$
Ширина манжети по низу, см, (рис. 5)	H10	3	170 – 176	11,5	$\pm 0,5$

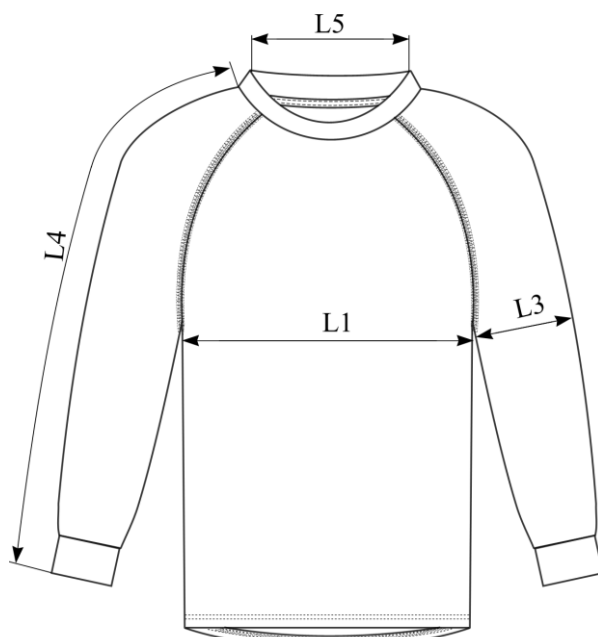


Рисунок 3

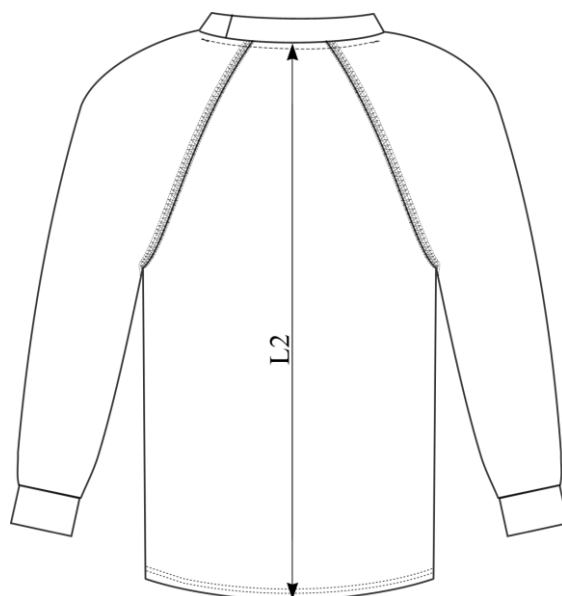


Рисунок 4

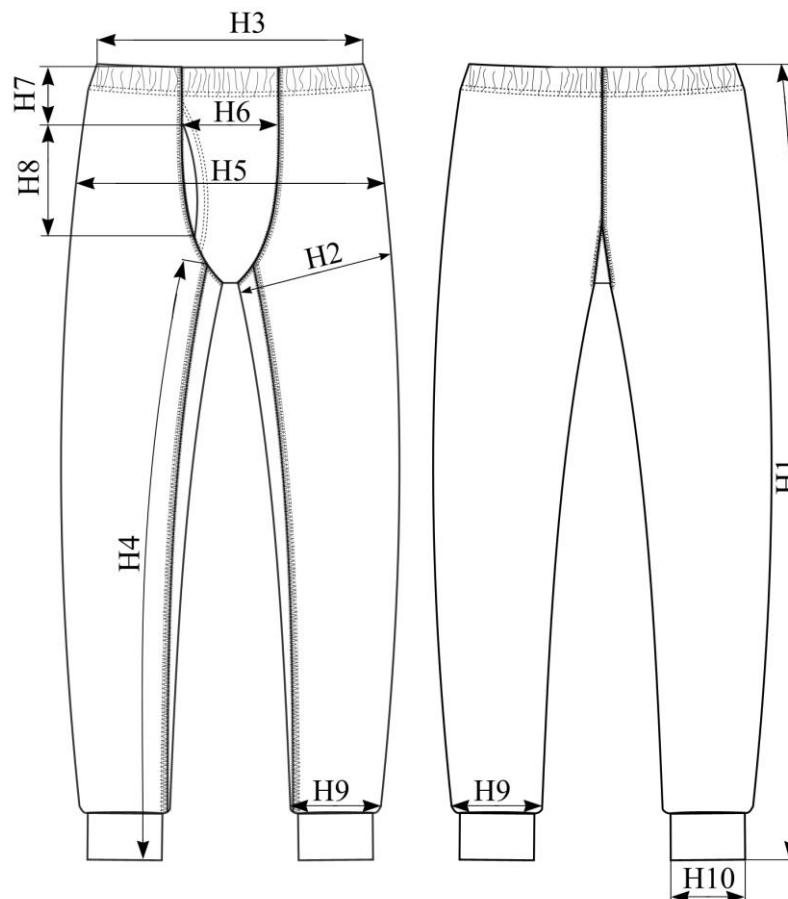


Рисунок 5

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Термобілизну виготовляють відповідно до вимог цієї ТС.

1.5.2. Термобілизну виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробу.

1.5.4. Класифікація на види стібків, строчок та швів, що застосовуються для виготовлення виробів згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.5. Усі кінці плоских ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками для запобігання їх розпуску. Всі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.6. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.7. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

**Примітка.* Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р

ФУФАЙКА

1.5.8. Шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

1.5.9. Шов обшивання горловини, пришивання манжети виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.10. Низ обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою (клас 400).

1.5.11. Бейка настрочується однолінійною човниковою строчкою (клас 300).

КАЛЬСони

1.5.12. Зшивання крокових швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

1.5.13. Пришивання ластовиці, зшивання середнього шва задніх половин виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500) з подальшим прокладанням п'ятиниткової трьохлінійної ланцюгової строчки (клас 600).

1.5.14. Пришивання манжет виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.15. Нижній край поясу, передні краї ластовиць обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою (клас 400).

***Примітка.** Дозволяється пришивання ластовиці, зшивання середнього шва задніх половин виконувати шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою без попереднього зшивання.*

Дозволяється шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних та крокових швів виконувати п'ятинитковою трьохлінійною ланцюговою строчкою.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект термобілизни (фуфайка та кальсони) комплектують за розмірами та зростами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування термобілизни повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

етикетка;

пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 6) довжиною $(8,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(6,0 \pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

– назва предмету;

- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват талії);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава фуфайки.

80±3 мм

Постачальник: _____
 Адреса: _____
 тел.: _____
 ЄДРПОУ: _____

НАЗВА ВИРОБУ
 Назва технічної специфікації
Розмір

Матеріал:
 Склад:
 Дата виготовлення: XX.XXXX

60±3 мм

Рисунок 6

1.7.3. **Етикетка** (рис. 7) довжиною (5,0±0,3) см та шириною (3,0±0,3) см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват талії);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, що не осипаються.

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки термобілизни позначаються згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка фуфайки вшивається у лівий бічний шов на відстані 8-10 см від пройми рукава.

Етикетка кальсонів вшивається в шов вшивання поясу посередині задніх половин.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

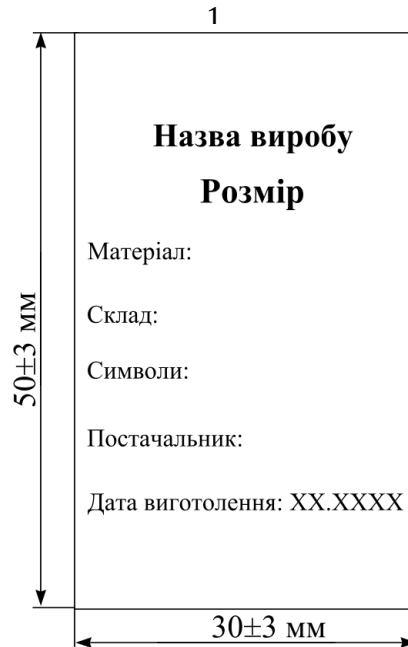


Рисунок 7

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект термобілизни пакують у поліетиленовий пакет. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

1.8.3. Вироби пакують у транспортну тару в кількості по 20 одиниць (комплектів).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробів застосовують ящики з гофрованого картону згідно ДСТУ ГОСТ 9142:2019.

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Можливе інше пакування по узгодженню з замовником.

1.8.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість та посадку виробу контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 С і не вище 40 С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Термобілизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації термобілизни з трикотажного полотна (рис. 8):

- допускається ручне або машинне прання при температурі не вище 30°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для темно-синього кольору);
- забороняється прасування.

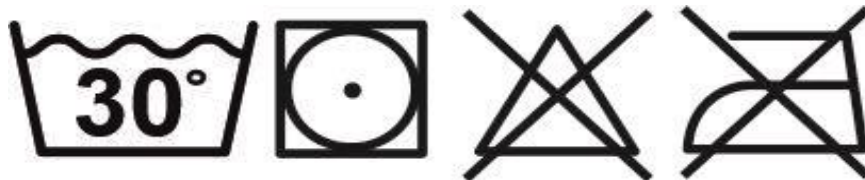


Рисунок 8

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості термобілизни вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ ТЕРМОБІЛІЗНИ

Таблиця А.1. – Специфікація деталей крою фуфайки

№ з/п	Найменування деталей крою	Кількість деталей крою
Полотно трикотажне гладкофарбоване		
1	Пілочка	1
2	Спинка	1
3	Рукава	2
4	Манжети	2
5	Обшивка горловини	1
6	Обшивка горловини спинки (бейка)	1

Таблиця А.2. - Специфікація деталей крою кальсонів

№ з/п	Найменування деталей крою	Кількість деталей крою
Полотно трикотажне гладкофарбоване		
1	Половина штанів	2
2	Ластовиці	2
3	Манжети	2

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого трикотажного полотна для виготовлення термобілизни

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показників	Нормативна документація
1	Вміст складників сировинного складу, %:6 - поліестер - еластан	92 ± 4 8 ± 4	ДСТУ 4057-2001
2	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	190	ДСТУ EN 12127:2009
3	Розривальне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше	400	ДСТУ EN ISO 13934-1
4	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше, мг/кг	30	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1
5	Схильність до пілінгування зі сторони ворсованих петель (2000 циклів), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2 ДСТУ EN ISO 12945-2
6	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		
6.1	до прання 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06
6.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
6.3	до мокрого тертя (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
6.4	до поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин	5/5 5/5	ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04
7	Гігроскопічність %, не більше	1,5	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
8	Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	70	ДСТУ EN ISO 9237:2022
9	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, не більше, % по основі по утку	1,0 1,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003 ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003
10	Стійкість до стирання, число циклів, не менше	15000	ДСТУ ISO 12947-2:2005

ТЕРМОБІЛИЗНА (ФУФАЙКА ТА ШТАНИ) ОСІБ ЖІНОЧОЇ СТАТІ

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Термобілизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Термобілизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури першої, другої та третьої повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
146 – 152	Від 143 до 155 включно	1 – 2
158 – 164	Понад 155 до 167 включно	3 – 4
170 – 176	Понад 167 до 179 включно	5 – 6

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
84	Від 82 до 86 включно	42
88	Понад 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56

Таблиця 3 – Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Обхват стегон, см										
1	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
2	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
3	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136

1.1.2. Термобілизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект термобілизни (фуфайка та штани) осіб жіночої статі виготовляється з гладкофарбованого трикотажного полотна чорного кольору, складається з фуфайки з довгими рукавами та штанів.

1.2.1. **Фуфайка** (рис.1) прямого силуету з подовженою спинкою, з бічними швами.

Пілочка суцільно викроєна.

Спинка суцільно викроєна з фігурним низом, довша від пілочки на $(4,0 \pm 0,5)$ см.

Рукави покрою типу реглан, довгі, з манжетою висотою $(5,0 \pm 0,5)$ см в готовому вигляді.

Виріз горловини круглий оброблений обшивкою висотою $(1,5 \pm 0,5)$ см. На ділянці горловини спинки з виворітної сторони настрочено бейку шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Низ виробу оброблений швом упідгін з відкритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,5)$ см.

1.2.2. **Штани** (рис.2) прямі, складаються з двох суцільно викроєних передніх та задніх половин (без бічних швів).

Пояс суцільно викроєний, оброблений швом упідгін шириною $(3,2 \pm 0,3)$ см з одночасним прокладанням еластичної стрічки.

Низ оброблений манжетами висотою в готовому вигляді $(6,0 \pm 0,5)$ см у готовому вигляді.

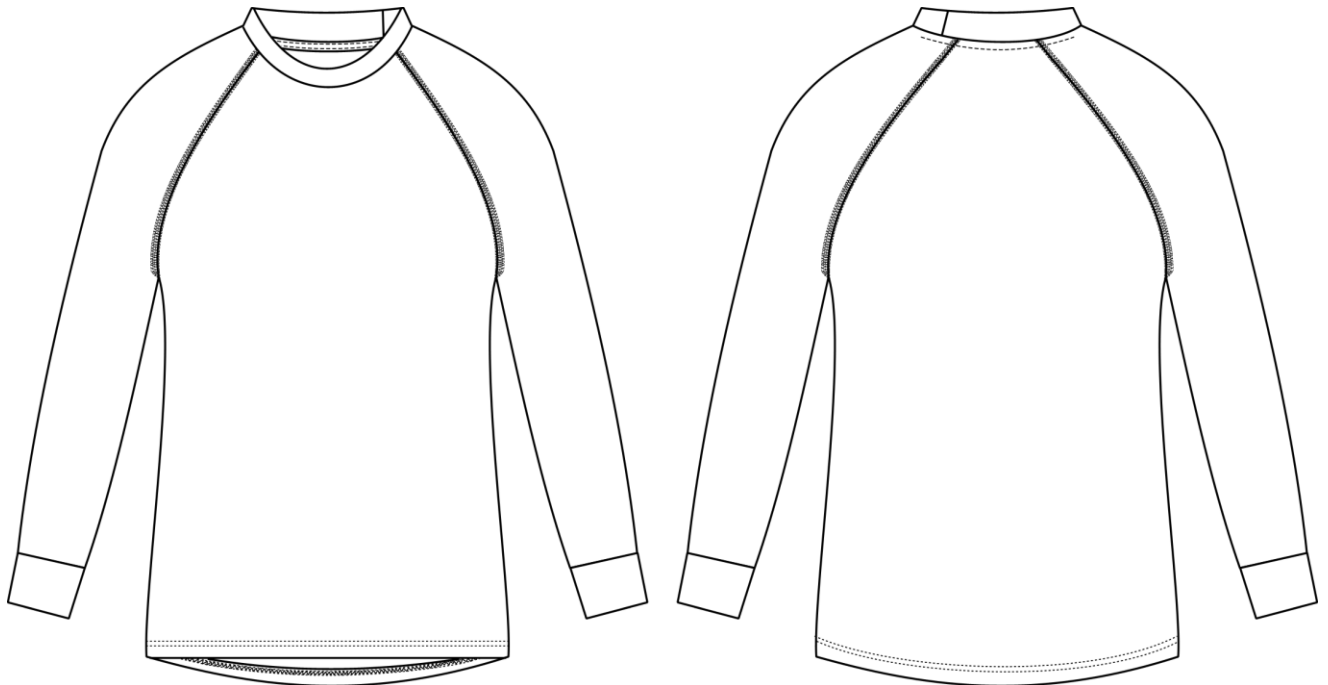


Рисунок 1

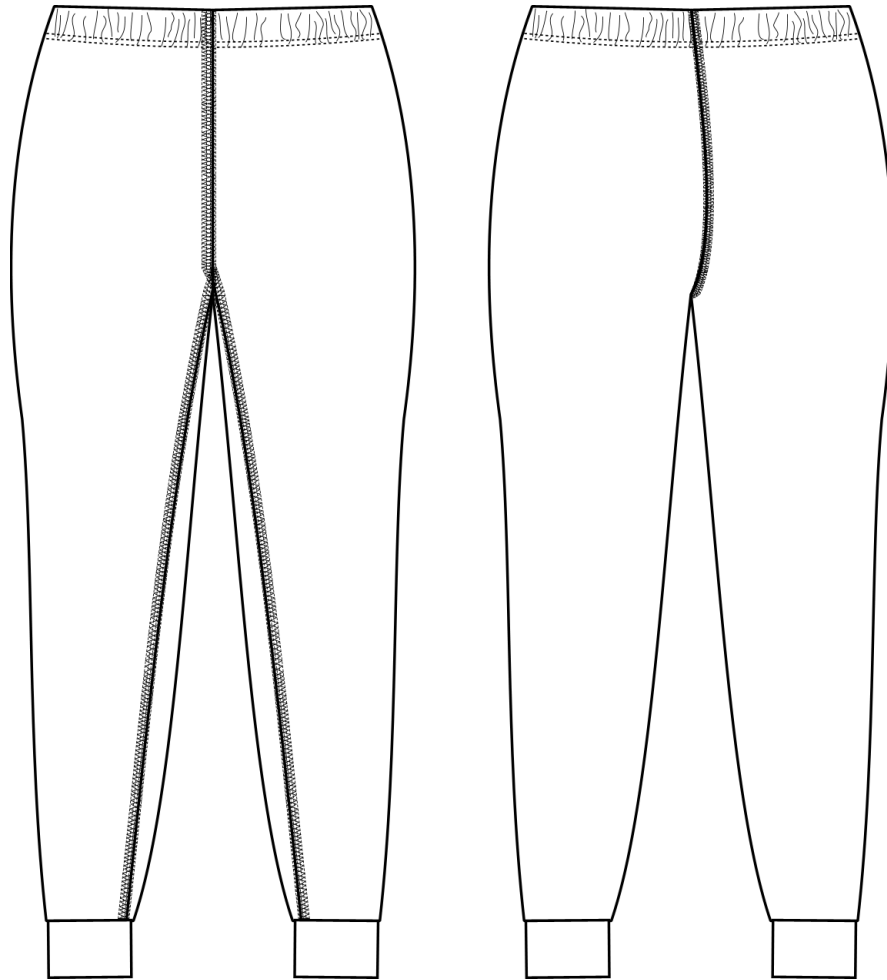


Рисунок 2

1.2.5. Специфікація деталей крою термобілизни наведено у таблиці А.1. додатку А.

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Термобілизна повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення термобілизни

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Трикотажне полотно (сировинний склад: поліестер - $(92 \pm 4) \%$, еластан - $(8 \pm 4) \%$; поверхнева густина не менше 190 г/м^2)	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення термобілизни
Стрічка еластична, шириною $(3,0 \pm 0,3) \text{ см}$	Згідно документації підприємства-виробника	Для обробки поясу штанів
Нитки п/е швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення термобілизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником

1.3.3. Нитки для виготовлення та оздоблювальних строчок мають бути в тон основного кольору або на тон темніше.

1.3.4. За згодою з замовником при виготовленні термобілизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблиці додатку Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники трикотажного полотна для виготовлення термобілизни наведені у таблиці додатку Б.

1.3.6. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні термобілизни, фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблиці додатка Б цієї ТС, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри термобілизни у готовому вигляді

1.4.1. Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді повинні відповідати даним вказаним у таблиці 5 та згідно з рисунками 3 – 4.

Таблиця 5 – Виміри базового розміру термобілизни у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Повнота група	Зріст, см	Обхват грудей, см	Допустиме відхилення, см
				42	
1	2	3	4	5	6
Фуфайка					
Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см (рис. 3)	L1	3	158 – 164	44,0	±1,0
Довжина виробу посередині спинки від шва вшивання обшивки у горловину до низу, см, (рис. 3)	L2	3	158 – 164	74,0	±2,0
Ширина рукава на 1,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L3	3	158 – 164	14,0	±1,0
Довжина рукава від шва вшивання у горловину до низу, см, (рис. 3)	L4	3	158 – 164	69,0	±2,0
Ширина горловини, см, (рис. 3)	L5	3	158 – 164	11,0	±1,0
Штани					
Довжина по боку, см, (рис. 4)	H1	3	158 – 164	96,0	±2,0
Ширина на рівні середнього шва, см, (рис. 4)	H2	3	158 – 164	23,0	±1,0
1	2	3	4	5	6

Ширина на рівні поясу (у стягнутому вигляді), см, (рис. 4)	H3	3	158 – 164	27,0	±1,0
Довжина по кроковому шву, см (рис. 4)	H4	3	158 – 164	69,0	±2,0
Ширина на рівні лінії стегон посередині, см, (рис. 4).	H5	3	158 – 164	44,0	±1,0
Ширина штанини по низу, см (рис. 4)	H6	3	158 – 164	11,5	±0,5
Ширина манжети по низу, см, (рис. 4)	H7	3	158 – 164	10,0	±0,5

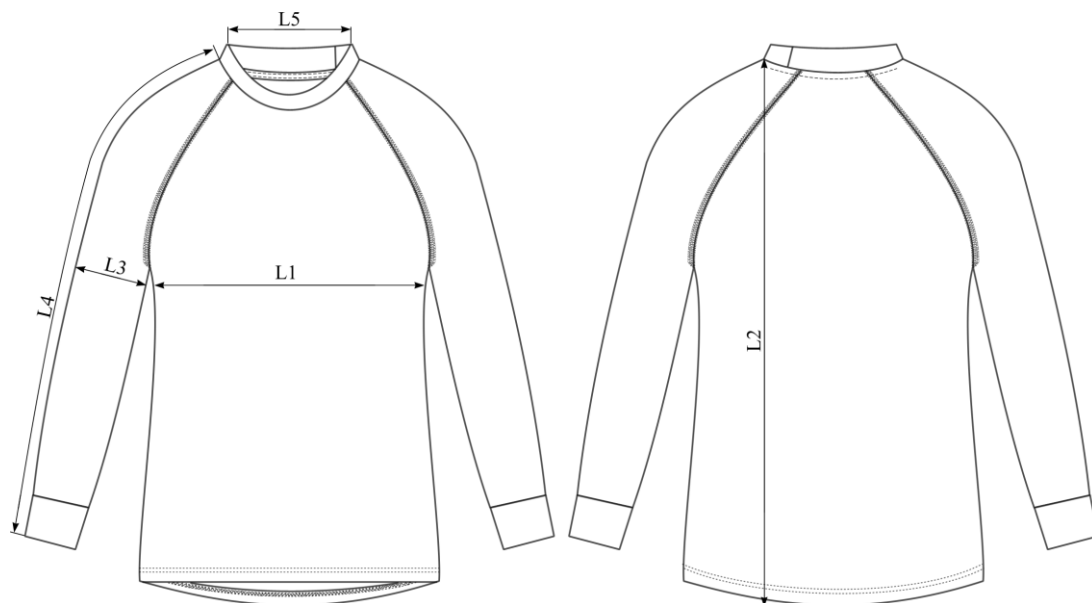


Рисунок 3

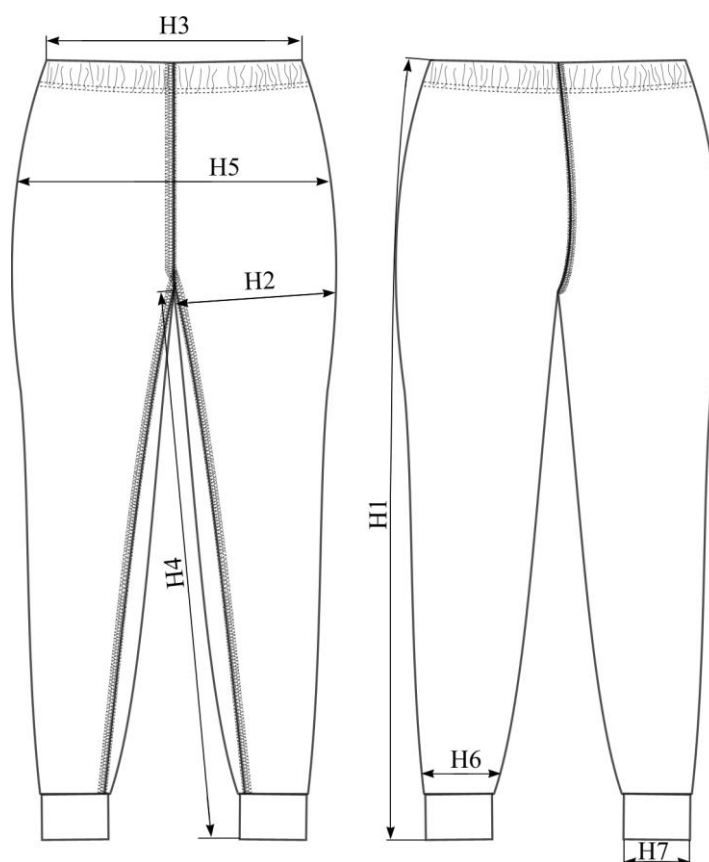


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Термобілизну виготовляють відповідно до вимог цієї ТС.

1.5.2. Термобілизну виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробу.

1.5.4. Класифікація на види стібків, строчок та швів, що застосовуються для виготовлення виробів згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.5. Усі кінці плоских ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками для запобігання їх розпуску. Всі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.6. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.7. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

**Примітка. Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р*

ФУФАЙКА

1.5.8. Шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою плоскою строчкою (клас 600).

1.5.9. Шов обшивання горловини, пришивання манжети виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

1.5.10. Низ обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою плоскою строчкою (клас 400).

1.5.11. Бейка настрочується однолінійною човниковою строчкою (клас 300).

ШТАНИ

1.5.12. Зшивання крокових швів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою плоскою строчкою (клас 600).

1.5.13. Зшивання середнього шва передніх та задніх половин виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500) з подальшим прокладанням п'ятиниткової трьохлінійної ланцюгової строчки (клас 600).

1.5.14. Пришивання манжет виконують чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою стрічкою (клас 500).

1.5.15. Нижній край поясу, передні краї ластовиць обробляють тринитковою дволінійною ланцюговою плоскою строчкою (клас 400).

Примітка. Дозволяється зшивання середнього шва передніх та задніх половин виконувати шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою плоскою строчкою без попереднього зшивання.

Дозволяється шви вшивання рукавів, зшивання рукавно-бічних та крокових швів виконувати п'ятинитковою трьохлінійною ланцюговою строчкою.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект термобілизни комплектують за розмірами та зростами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування термобілизни повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

етикетка;

пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною ($8,0\pm0,3$) см та шириною ($6,0\pm0,3$) см повинен містити таку інформацію

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

– назва предмету;

– зазначення нормативно-технічної документації на виріб;

– розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват стегон);

– артикул* та сировинний склад основних матеріалів;

– місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава фуфайки.

80±3 мм

Постачальник: _____
 Адреса: _____
 тел.: _____
 ЄДРПОУ: _____

НАЗВА ВИРОБУ
 Назва технічної специфікації
Розмір

Матеріал:
 Склад:
 Дата виготовлення: XX.XXXX

60±3 мм

Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною ($5,0\pm0,3$) см та шириною ($3,0\pm0,3$) см повинна містити таку інформацію:

– назва предмету;

– розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей, обхват стегон);

– артикул* та сировинний склад основних матеріалів;

– символи щодо догляду за виробом;

- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка повинна мати краї, що не осипаються.

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки термобілизни позначаються згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка фуфайки вшивається у лівий бічний шов на відстані 8-10 см від пройми рукава.

Етикетка штанів вшивається в шов вшивання поясу посередині задніх половин.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

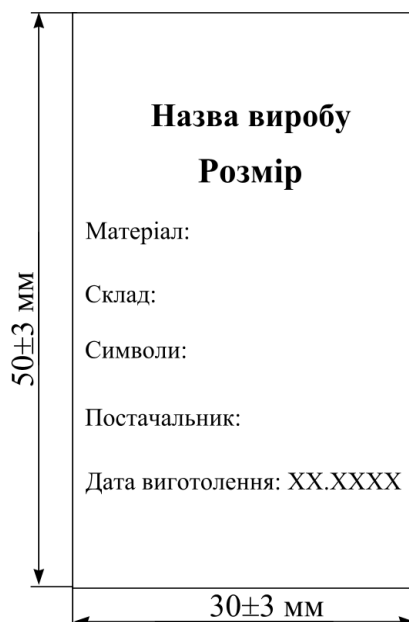


Рисунок 6

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування термобілизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект термобілизни пакують у поліетиленовий пакет. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

1.8.3. Вироби пакують у транспортну тару в кількості по 20 одиниць (комплектів).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробів застосовують ящики з гофрованого картону згідно ДСТУ ГОСТ 9142:2019.

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Можливе інше пакування по узгодженню з замовником.

1.8.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість виробу контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортер.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 С і не вище 40 С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Термобілизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації термобілизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або машинне прання при температурі не вище 30°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні;

- 2
- забороняється прасування.

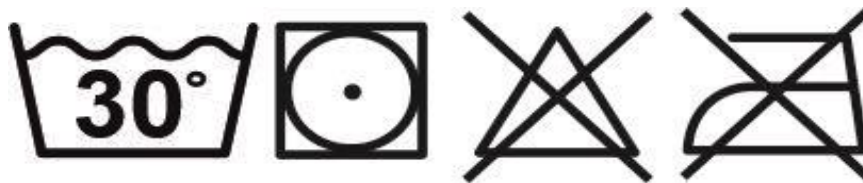


Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості термобілизни вимогам цієї технічної специфікації при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ ТЕРМОБІЛІЗНИ

Таблиця А.1. – Специфікація деталей крою фуфайки

№ з/п	Найменування деталей крою	Кількість деталей крою
Полотно трикотажне гладкофарбоване		
1	Пілочка	1
2	Спинка	1
3	Рукава	2
4	Манжети	2
5	Обшивка горловини	1
6	Обшивка горловини спинки (бейка)	1

Таблиця А.2. . Специфікація деталей крою штанів

№ з/п	Найменування деталей крою	Кількість деталей крою
Полотно трикотажне гладкофарбоване		
1	Полотна штанів	2
2	Манжети	2

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого трикотажного полотна для виготовлення термобілизни

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показників	Нормативна документація
1	Вміст складників сировинного складу, %: - поліестер - еластан	92 ± 4 8 ± 4	ДСТУ 4057-2001
2	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	190	ДСТУ EN 12127:2009
3	Розривальне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше	400	ДСТУ EN ISO 13934-1
4	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше, мг/кг	30	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1
5	Схильність до пілінгування зі сторони ворсованих петель (2000 циклів), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2 ДСТУ EN ISO 12945-2
6	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		
6.1	до прання 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06
6.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
6.3	до мокрого тертя (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	
6.4	до поту (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин	5/5 5/5	ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04
7	Гігроскопічність %, не більше	1,5	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
8	Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	70	ДСТУ EN ISO 9237:2022
9	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, не більше, % по основі по утку	1,0 1,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003 ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003
10	Стійкість до стирання, число циклів, не менше	15000	ДСТУ ISO 12947-2:2005

СПІДНЯ БІЛИЗНА (ТРУСИ ТА МАЙКА)

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Білизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Білизна за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур для виготовлення білизни

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6

Таблиця 2 – Розмірні ознаки для виготовлення майки

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56

Таблиця 3 – Розмірні ознаки для виготовлення трусів

Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см	Умовний розмір
72	Від 70 до 74 включно	42
76	Понад 74 до 78 включно	44
80	Понад 78 до 82 включно	46
84	Понад 82 до 86 включно	48
88	Понад 86 до 90 включно	50
92	Понад 90 до 94 включно	52
96	Понад 94 до 98 включно	54
100	Понад 98 до 102 включно	56

1.1.2. Білизна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект спідньої білизни складається з трусів та майки.

Майка виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів.

Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору.

1.2.1. Майка прямого силуету (рис. 1).

Перед та спинка суцільно викроєні.

Виріз горловини та пройм оброблений бейкою із основного трикотажного полотна шириною $(1,5 \pm 0,3)$ см у готовому вигляді.

Низ майки оброблюють швом упідгин з відкритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,5)$ см.

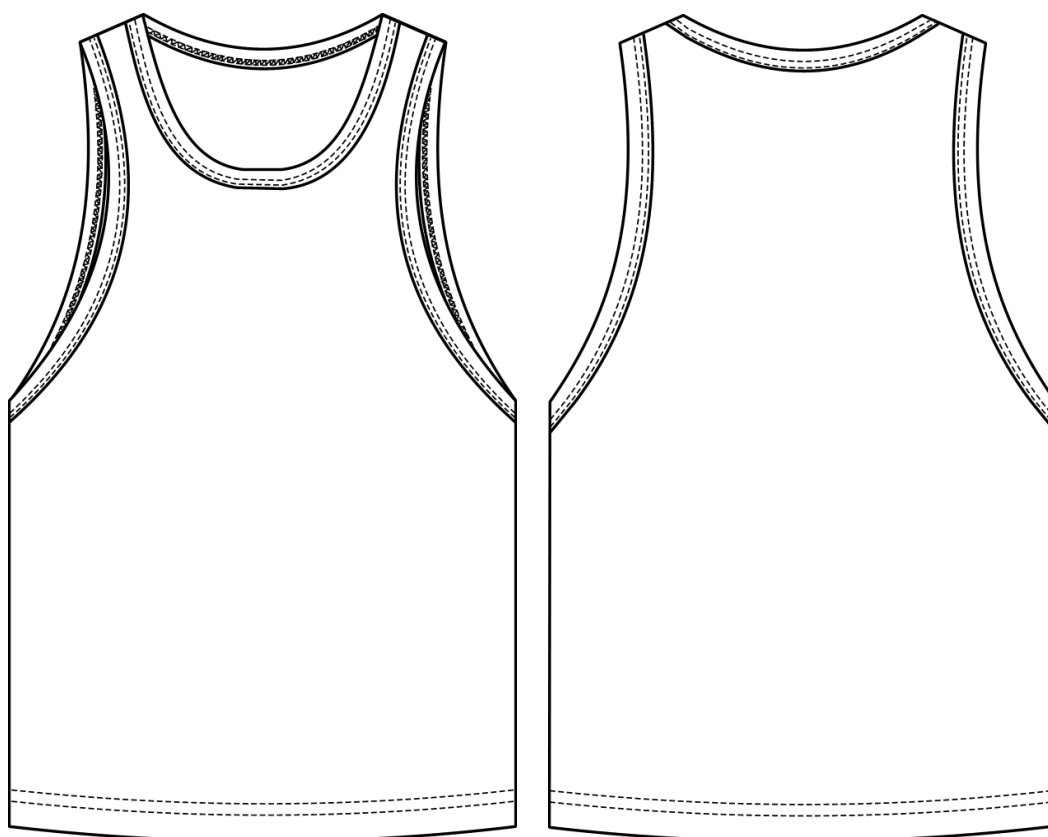


Рисунок 1

1.2.2. Труси (рис. 2) складаються з двох передніх ластовиць (зовнішньої та внутрішньої), однієї задньої ластовиці, двох передніх бічних частин та двох задніх бічних частин. Пояс пришивний з еластичної стрічки.

У нижній частині передніх ластовиць оброблено виточки.

Пояс трусів – стрічка еластична, яка з'єднана з верхнім зрізом трусів накладним швом.

Низ трусів оброблено швом упідгин з відкритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,5)$ см.

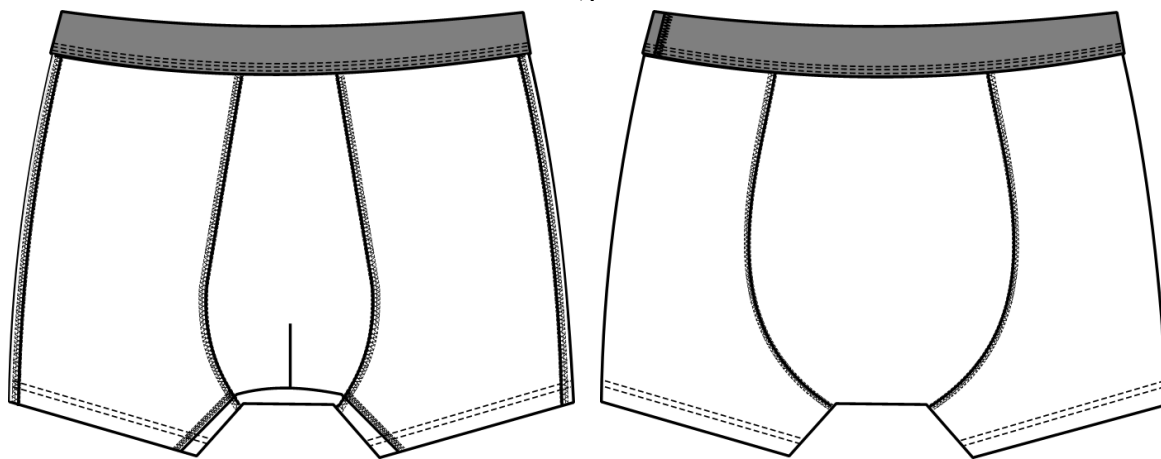


Рисунок 2

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Спідня білизна (труси та майка) повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення білизни

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення білизни
Стрічка еластична шириною $(3,0 \pm 0,2) \text{ см}$	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення поясу трусів
Нитки п/е швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення білизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Колір стрічки еластичної та ниток повинен бути в тон основного трикотажного полотна або гармонувати з ним.

Колір ниток для оздоблювальних строчок повинен бути в тон або на тон темніше кольору основного матеріалу.

1.3.4. За згодою із замовником при виготовленні білизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблицях додатка Б.

1.3.5. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні білизни фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблицях додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.8. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри білизни у готовому вигляді

1.4.1. Вимір білизни базового розміру у готовому вигляді наведено у таблицях 5 – 6 та рис. 3 – 4.

Таблиця 5 – Вимір базового розміру майки у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Зріст, см	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
			92	
Довжина виробу від найвищої точки плечового шва та горловини до низу паралельно середині спинки, см, (рис. 3)	L1	170	69,0	±2,0
Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L2	170	45,0	±1,0

Таблиця 6 – Вимір базового розміру трусів у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Зріст, см	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
			92	
1	2	3	4	5
Довжина бічного шва (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F1	170	30,0	±1,0
Ширина по низу трусів, см, (рис. 4)	F2	170	19,0	±1,0
Ширина по лінії талії (вимірюється по еластичній стрічці), см, (рис. 4)	F3	170	32,5	±1,0
Довжина задньої половини (вимірюється від верхнього краю еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F4	170	37,0	±0,7

1	2	3	4	5
Ширина ластовиці передніх половин між внутрішніми строчками швів (вимірюється на відстані 15,0 см від верхнього краю еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F5	170	11,5	$\pm 0,5$
Ширина ластовиці задніх половин між внутрішніми строчками швів (вимірюється на відстані 1/2 довжини ластовиці з урахуванням еластичної стрічки), см, (рис. 4)	F6	170	22,0	$\pm 0,5$

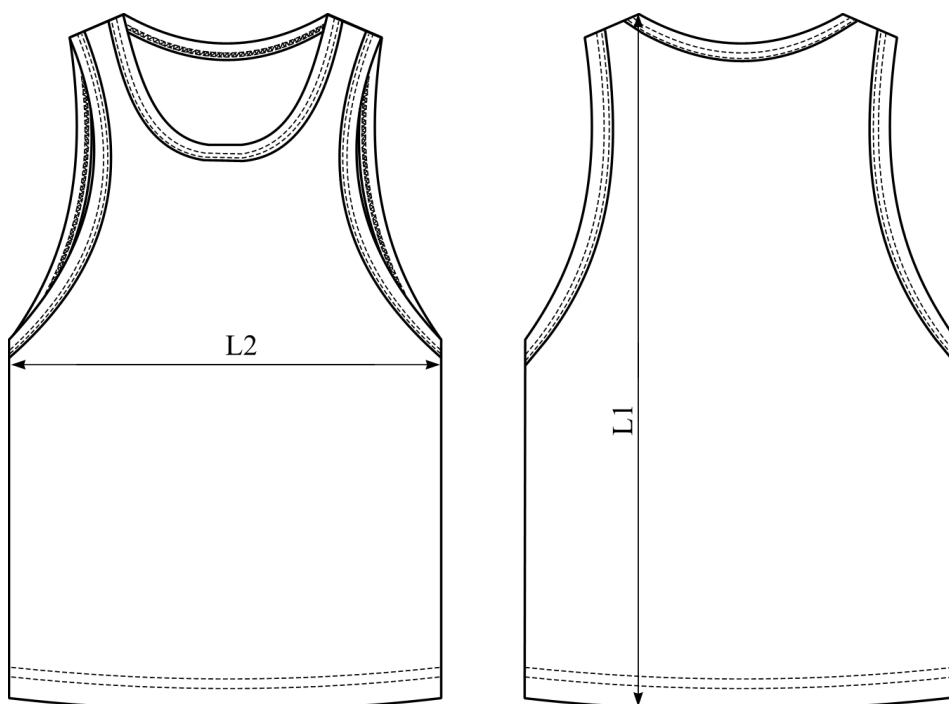


Рисунок 3

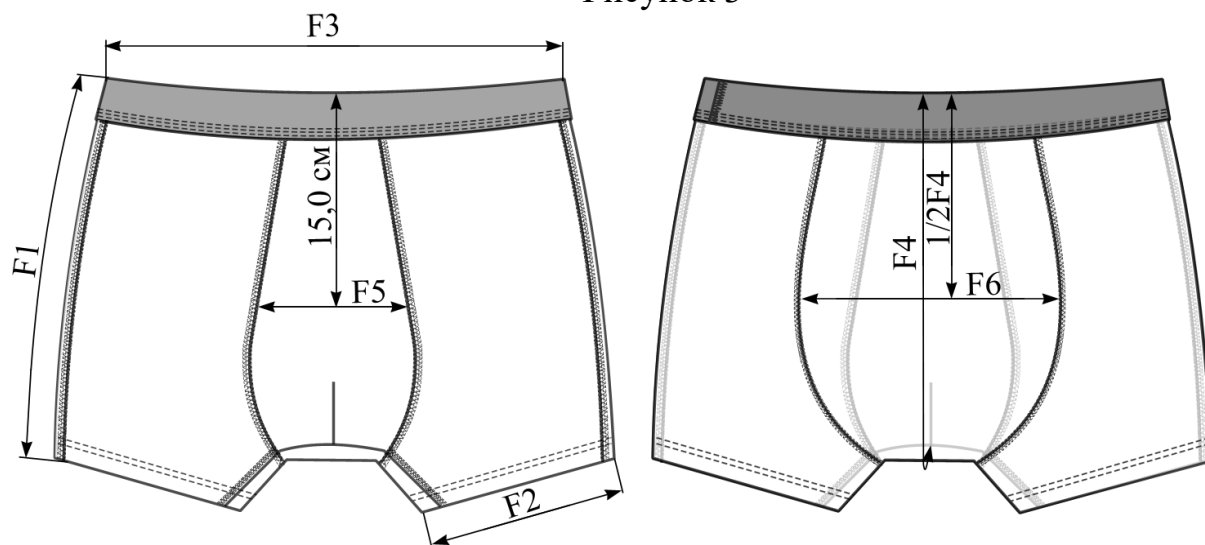


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення білизни – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.2. Білизну виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинна відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. Перекіс трикотажного полотна по петельним рядкам не повинен перевищувати 5 % відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.4. Основні шви зшивання деталей майки виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.5. Низ майки обробляють трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 406).

1.5.6. Зрізи горловини та пройм майки окантовують стрічкою з основного трикотажного полотна: швом упідгин з закритим зрізом з лицьової сторони майки та швом упідгин з відкритим зрізом з виворітної сторони майки. Шов обкантування виконують трьохнитковою або чотирьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою. Ширина окантовки у готовому вигляді становить $(1,5 \pm 0,2)$ см

1.5.7. Виточки на передніх частинах ластовиць обробляють трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.8. Шов зшивання передніх ластовиць з бічними частинами та задньої ластовиці з бічними частинами трусів виконують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607).

1.5.9. Крокові зрізи з'єднують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607) або чотирьохнитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 506) з подальшим розпошиванням крокового шва чотирьохнитковою дволінійною (тип стібка 602), або п'ятинитковою трилінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 605).

1.5.10. Бічні зрізи з'єднують шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (тип стібка 607).

1.5.11. Зрізи еластичної стрічки з'єднують накладним швом з накладанням зрізів на 4 – 5 мм та прокладанням по шву з'єднання швів двониткової зигзагоподібної човникової строчки шириною 8 - 10 мм у три ряди (тип стібка 321) або шириною 5 – 6 мм в один ряд (тип стібка 304) з кількістю проколів (10 ± 2) на 1,0 см строчки.

1.5.12. Еластичну стрічку нашивають на верхній зріз трусів трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 407).

1.5.13. Низ трусів обробляють трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 406).

1.5.14. Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками (вертикально між строчками) для запобігання їх розпуску. Усі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.15. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним

натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.16. Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, або прасками.

1.5.17. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

1.5.18. За згодою з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів виробів.

Примітка: * Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

1.6. Комплектність

1.6.1. Спідню білизну (труси та майка) комплектують за розмірами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування білизни повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною $(8,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(6,0 \pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу майки.

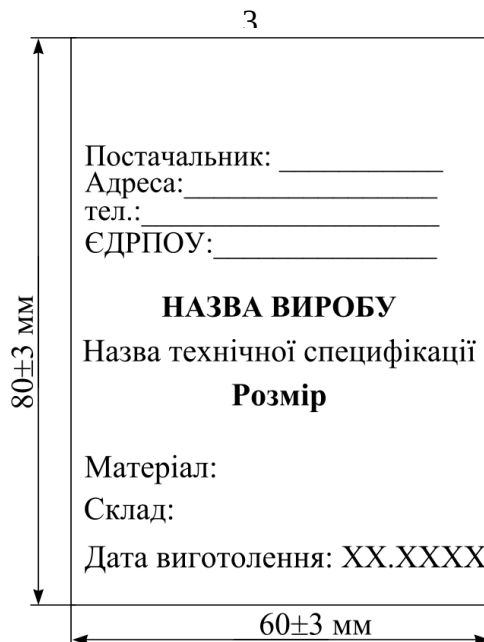


Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною ($5,0\pm0,3$) см та шириною ($3,0\pm0,3$) см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу ;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткани стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 . Етикетка повинна мати краї, що не осипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі.

Примітка:* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

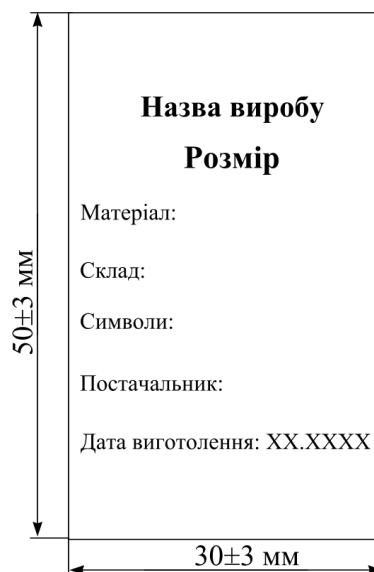


Рисунок 6

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки білизни позначаються повними величинами або в умовному значенні згідно таблиць 1 – 3.

Етикетка у майку вшивається з виворітного боку в шов обшивання горловини спинки посередині.

Етикетка у труси вшивається з виворітного боку у лівий шов з'єднання передніх ластовиць з бічними частинами на відстані $(4,0 \pm 2,0)$ см від шва пояса.

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- кількість та умовний розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожний комплект білизни пакують у поліетиленовий пакет таким чином, щоб інформація на товарному ярлику легко читалася. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні. Група виробів по 10 комплектів пакується в пакет із поліетиленової плівки або скріпляється іншим способом.

1.8.3. Білизну пакують в кількості до 100 комплектів у транспортну тару, таким чином, щоб тара набула форму квадрата (приблизно).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробу застосовують мішки із поліетиленової плівки (товщина плівки не менше 0,07 мм (70 мкм).

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість та посадку виробу визначають в випрасуваних, що мають товарний вигляд виробів і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 °С і не вище 40 °С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Білизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації білизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або делікатне машинне прання при температурі не вище 40°С з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°С, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для чорного кольору);
- допускається прасування при температурі подошви праски не вище 150°С.



Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості білизни вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ СПІДНЬОЇ БІЛИЗНИ (ТРУСИ ТА МАЙКА)

Таблиця – Специфікація деталей крою спідньої білизни (труси та майка)

№	Найменування деталей	Кількість деталей крою
МАЙКА		
1	Перед	1*
2	Спинка	1*
3	Стрічка для обкантування горловини	2**
4	Стрічка для обкантування пройми	4**
ТРУСИ		
1	Горішня передня ластовиця	1
2	Нижня передня ластовиця	1
3	Задня ластовиця	1
4	Бічні частини передніх половин	2**
5	Бічні частини задніх половин	2**

Примітка:

* Дозволяється виготовляти майку з суцільними передом та спинкою (без бічних швів), при цьому, кількість деталей крою змінюється.

** Дозволяється виготовляти деталі суцільно викроєними, при цьому, кількість деталей крою змінюється.

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна – еластан	95±2 5±2	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше – рядків, од., не менше	150 220	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 ПА мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельни-ми рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мк/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6А при 40°C, сушіння – С): – по довжині – по ширині	±4 ±4	ДСТУ ГОСТ ISO 3759 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості) до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.5. – Фізико-механічні та хімічні показники стрічки еластичної

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація*
Сировинний склад: – поліестер/поліамід, %, не більше – латекс, %, не менше	70 30	ДСТУ 4057-2001
Ширина, мм	30 ± 2,0	ГОСТ 16218.1**
Лінійна густина, г/м, не менше	16,5	ГОСТ 16218.2**
Розривне навантаження, Н, не менше:	370	ГОСТ 16218.5**
Розривне подовження при розтягуванні з попереднім натягом для стрічки-10 Н, %, не більше	110	ГОСТ 16218.5*
Ступінь тривкості пофарбування до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше, бал	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

СПІДНЯ БІЛИЗНА (ТРУСИ ТА ТОП) ОСІБ ЖІНОЧОЇ СТАТІ

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Білизна за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Білизна за розмірами повинні виготовлятися на типові фігури повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 2 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Розмірні ознаки для виготовлення топа

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Типовий розмір	Умовний розмір
----------------------------------	-----------------------------	----------------	----------------

80	Від 80 до 84 включно	40	XXS
84	Понад 84 до 88 включно	42	XS
88	Понад 88 до 92 включно	44	S
92	Понад 92 до 96 включно	46	M
96	Понад 96 до 100 включно	48	L
100	Понад 100 до 104 включно	50	XL

Таблиця 2 – Розмірні ознаки для виготовлення трусів

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см	Інтервал обхвату стегон, см	Типовий розмір	Умовний розмір
80	Від 58 до 62 включно	Від 84 до 88 включно	40	XXS
84	Понад 62 до 66 включно	Понад 88 до 92 включно	42	XS
88	Понад 66 до 70 включно	Понад 92 до 96 включно	44	S
92	Понад 70 до 74 включно	Понад 96 до 100 включно	46	M
96	Понад 74 до 78 включно	Понад 100 до 104 включно	48	L
100	Понад 78 до 82 включно	Понад 104 до 108 включно	50	XL

1.1.2. Близна інших розмірів, зростів та повнотних груп повинна виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі складається з трусів та топа.

Топ виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів.

Труси виготовляються з трикотажного полотна чорного кольору.

1.2.1. **Топ** (рис. 1) складається з пілочки та спинки.

Пілочка суцільно викроєна, на підкладці з основного трикотажного полотна. Підкладка пілочки коротша за верх по ширині на $(1,5 \pm 0,5)$ см. Бічні краї підкладки не вшиваються у бічний шов.

Пілочка з двома чашками, що розташовані між верхом та підкладкою.

Горловина та пройми окантовані еластичною стрічкою шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см у готовому вигляді.

Спинка суцільно викроєна.

Нижній зріз топа обробляється поясом з еластичної стрічки жакардової, шов з'єднання якої розташовується злівої сторони.

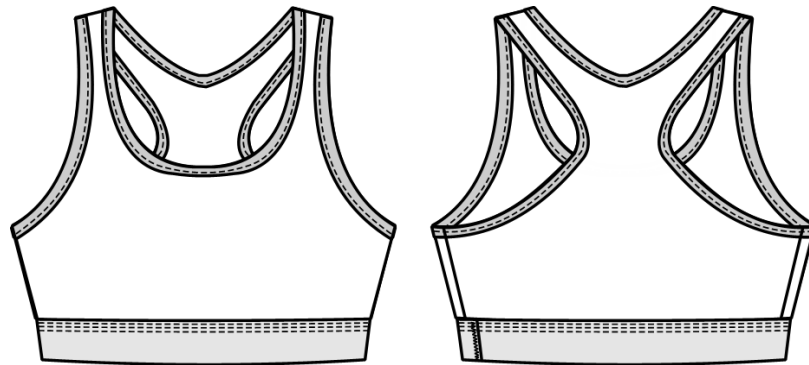


Рисунок 1

1.2.2. **Труси** (рис. 2) складаються з передньої, задньої половин та ластовиці.

Передня половина трусів суцільно викроєна, з ластовицею, яка переходить на задні половини.

Ластовиця на підкладці, яка виготовлена з трикотажного гладкофарбованого кулірного бавовняного полотна.

Задні половини трусів суцільно викроєні.

Верхній зріз трусів обробляється поясом з еластичної жакардової стрічки, зрізи якої з'єднуються між собою з лівої сторони

Низ трусів оброблено крайовою еластичною стрічкою.

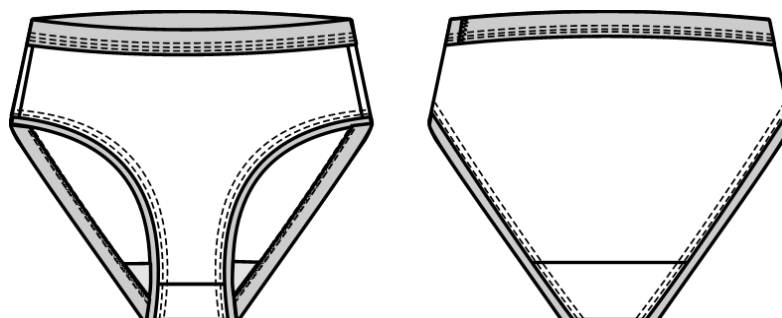


Рисунок 2

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 3.

Таблиця 3 – Матеріали для виготовлення білизни

№ з/п	Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева густина $(170 \pm 10) \text{ г/м}^2$)	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення білизни
2	Трикотажне гладкофарбоване кулірне бавовняне полотно	Згідно документації підприємства-виробника	Для виготовлення ластовиці трусів
3	Стрічка еластична: - жакардова, шириною $(2,5 \pm 0,2) \text{ см}$ або $(3,0 \pm 0,2) \text{ см}$; - обкантивальна, шириною $(1,5 \pm 0,2) \text{ см}$, - крайова, шириною $(1,0 \pm 0,2) \text{ см}$	ГОСТ 16218.1	Для виготовлення: - поясів топу та трусів; - горловини та пройм топа; - нижнього зрізу штанів
4	Поролон білизняний товщиною $(3,0 \pm 0,5) \text{ мм}$ з обох боків ламінований трикотажним полотном (з лицьового боку 100 % поліестер, з внутрішнього – 100% бавовна).	Згідно документації підприємства-виробника	Для чашечок
5	Нитки швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення білизни

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Колір трикотажного гладкофарбованого кулірного бавовняного полотна, еластичних стрічок та ниток повинен бути в тон основного трикотажного полотна.

Колір ниток для оздоблювальних строчок повинен бути в тон або на тон темніше кольору основного матеріалу.

1.3.4. За згодою із замовником при виготовленні білизни допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 3 та таблицях додатка Б.

1.3.5. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні білизни фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 3 та таблицях додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

1.3.6. Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри білизни у готовому вигляді

Вимір білизни базового розміру у готовому вигляді наведено у таблицях 4 – 5 та рис. 3 – 4.

Таблиця 4 – Вимір базового розміру топа у готовому вигляді

Найменування виміру	Умове позначення на рисунку	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
		44 (S)	
Довжина спинки посередині (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3)	L1	21,6	±1,0
Ширина спинки у найвужчому місці, см, (рис. 3)	L2	8,6	±0,7
Довжина пілочки посередині (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3)	L3	15,3	±1,0
Ширина пілочки по лінії грудей, см, (рис. 3)	L4	39,5	±1,0
Довжина горловини пілочки та спинки (у складеному навпіл вигляді), см, (рис. 3)	L5	34,8	±1,2
Довжина пройми пілочки та спинки (у складеному навпіл вигляді), см, (рис. 3)	L6	28,5	±1,2
Ширина виробу по низу, см, (рис. 3)	L7	33,0	±0,8
Довжина бічного шва (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3),	L8	9,2	±1,0
Довжина плечового шва (вимірюється з окантувальною стрічкою), см, (рис. 3),	L9	3,5	±0,5

Таблиця 5 – Вимір базового розміру трусів у готовому вигляді

Найменування виміру	Умове позначення на рисунку	Розмір, см	Допустиме відхилення, см
		44 (S)	
Ширина по лінії талії (вимірюється по еластичній стрічці), см, (рис. 4)	F1	31,0	±0,8
Ширина нижнього краю трусів, см, (рис. 4)	F2	25,8	±1,0
Довжина бічного шва (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F3	7,5	±1,0
Довжина передньої половини до ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F4	17,0	±0,7
Довжина задньої половини до ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F5	21,0	±0,7
Довжина ластовиці посередині, см, (рис. 4)	F6	14,0	±0,7
Ширина ластовиці по передній половині (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F7	7,0	±0,5
Ширина ластовиці по задній половині (вимірюється з еластичною стрічкою), см, (рис. 4)	F8	12,5	±0,5

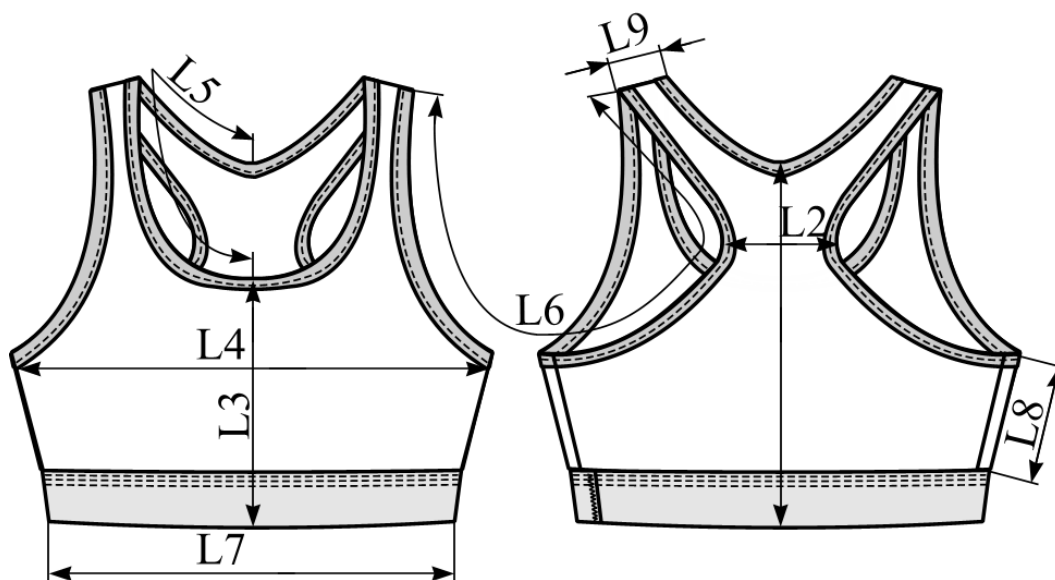


Рисунок 3

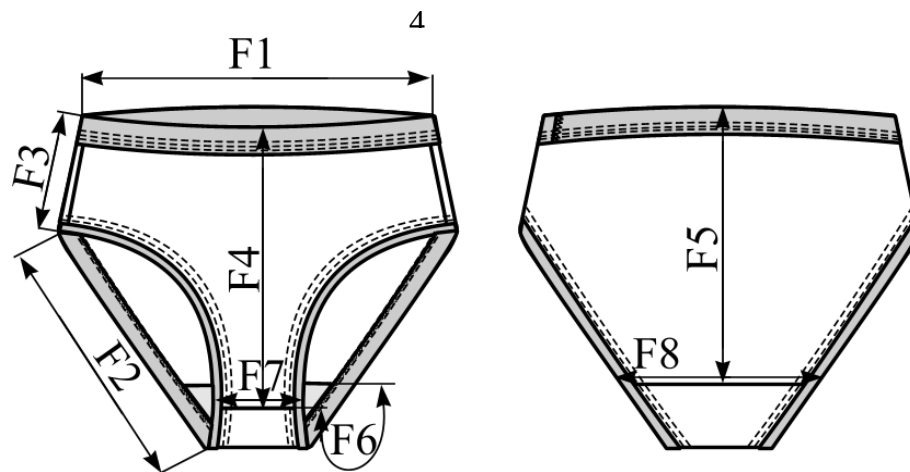


Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення білизни – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.2. Білизну, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. Перекіс трикотажного полотна по петельним рядкам не повинен перевищувати 5 % відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.4. Основні шви зшивання деталей топа виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.5. Бічні (вільні) зрізи підкладки обробляють трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.6. Горловина та пройми окантовуються стрічкою еластичною, шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см в готовому вигляді.

1.5.7. Чашечка топа складається з двох однакових деталей. Деталі чашечки зшиваються трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою з подальшим обробленням по контуру трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою.

1.5.8. Нижній зріз топа обробляється поясом з еластичної жакардової стрічки накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

1.5.9. Основні шви зшивання деталей трусів виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.10. Верхній зріз трусів обробляється поясом зі стрічки еластичної накладним швом трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

1.5.11. Нижній зріз трусів обробляється стрічкою еластичною крайовою чотирьохнитковою дволінійною ланцюговою пласкою строчкою.

1.5.12. Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками (вертикально між строчками) для запобігання їх розпуску. Усі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.13. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.14. Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, або прасками.

1.5.15. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

Примітка: * Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

1.6. Комплектність

1.6.1. Комплект спідньої білизни (труси та топ) осіб жіночої статі комплектують за розмірами.

1.7. Маркування

1.7.1. Маркування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування білизни повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

етикетка;

пакувальний лист.

1.7.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною ($8,0\pm0,3$) см та шириною ($6,0\pm0,3$) см повинен містити таку інформацію:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

– назва предмету;

– зазначення нормативно-технічної документації на виріб;

– розмірні ознаки виробу ;

– артикул* та сировинний склад основних матеріалів;

– місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу топа злівої сторони.

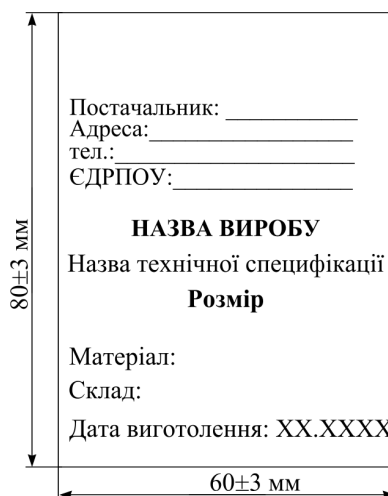


Рисунок 5

1.7.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною $(5,0\pm0,3)$ см та шириною $(3,0\pm0,3)$ см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу ;
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткані стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 . Етикетка повинна мати краї, що не осипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі.

Примітка: * У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

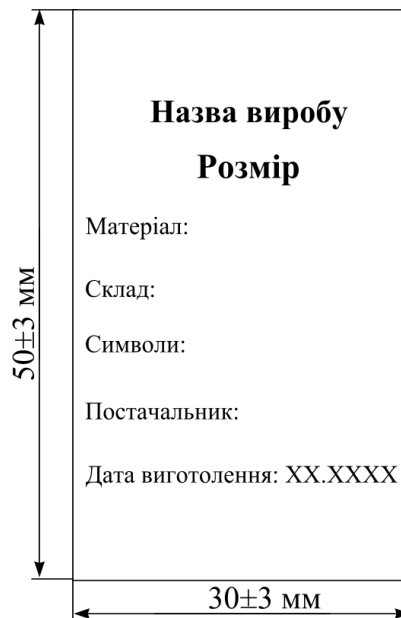


Рисунок 6

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки топа позначаються згідно таблиці 1.

Розмірні ознаки трусів позначаються згідно таблиці 2.

Етикетка топа вшивається у лівий бічний шов спинки на відстані $(4,0\pm2,0)$ см від пройми.

Етикетка трусів вшивається у лівий бічний шов на відстані $(4,0\pm2,0)$ см від пояса.

1.7.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- кількість та умовний розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.7.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.8. Пакування

1.8.1. Пакування білизни повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.8.2. Кожен комплект білизни пакують у поліетиленовий пакет таким чином, щоб інформація на товарному ярлику легко читалася. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні. Група виробів по 10 комплектів пакується в пакет із поліетиленової плівки або скріплюється іншим способом.

1.8.3. Білизну пакують в кількості до 100 комплектів у транспортну тару, таким чином, щоб тара набула форму квадрата (приблизно).

1.8.4. Для транспортної тари при пакуванні виробу застосовують мішки із поліетиленової плівки (товщина плівки не менше 0,07 мм (70 мкм).

1.8.5. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.8.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість визначають у виробках, що мають товарний вигляд і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортир.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 °С і не вище 40 °С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Білизна повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації білизни з трикотажного полотна (рис. 7):

- допускається ручне або делікатне машинне прання при температурі не вище 40°C з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);
- не відбілювати;
- віджим при мінімальних обертах;
- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для чорного кольору);
- допускається прасування при температурі подошви праски не вище 150°C.

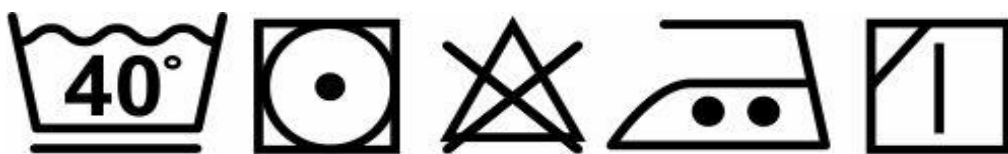


Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості білизни вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

**СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ
СПІДНЬОЇ БІЛИЗНИ (ТРУСИ ТА ТОП) ОСІБ ЖІНОЧОЇ СТАТІ**

Таблиця – Специфікація деталей крою білизни

№ з/п	Найменування деталей	Кількість деталей крою
ТОП		
Деталі крою з трикотажного кулірного бавовняного полотна		
1	Пілочка	1
2	Підкладка пілочки	1
3	Спинка	1
ТРУСИ		
Деталі крою з трикотажного кулірного полотна		
1	Передня половина	1
2	Задня половина	1
1	Ластовиця	1
Деталі крою з трикотажного кулірного полотна		
1	Підкладка ластовиці	1

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна для виготовлення білизни

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна – еластан	95±2 5±2	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше – рядків, од., не менше	150 220	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 ПА мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельни-ми рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мк/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6А при 40°C, сушіння – С): – по довжині – по ширині	±4 ±4	ДСТУ ГОСТ ISO 3759 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості)до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.2. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного трикотажного бавовняного полотна для виготовлення ластовиці трусів

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад, % – бавовна	100	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева густина, г/м ²	135 ± 15	ДСТУ EN 12127:2009
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	14	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність при тиску 50 ПА мм/с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237:2003
Розривне зусилля за петельними стовпчиками Н, не менше	120	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині (навантаження 9кПа), число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	10 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості) до:		
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.3. – Основні хімічні та фізико-механічні показники еластичних стрічок

Найменування показника	Значення показника			Нормативна документація
	жакардова	окантувальна	крайова	
1	2	3	4	5
Ширина, см	2,5 ± 0,2 або 3,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	1,0 ± 0,1	ГОСТ 16218.1
Сировинний склад, % – поліамід – еластан	80 ± 11 20 ± 11	78 ± 9 22 ± 9	85 ± 6 15 ± 6	ДСТУ 4057

1	2	3	4	5
Лінійна густина, г/м	не менше 12,0	$3,2 \pm 0,7$	$2,2 \pm 0,5$	ГОСТ 16218.2
Товщина полотна (притискна площадка 100 мм ² , прикладений тиск 1,0 кПа), мм	$1,5 \pm 0,3$	—	—	ГОСТ 16218.1 ДСТУ ISO 5084
Ступінь тривкості пофарбування до:				
— прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвле ння білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4			ДСТУ ISO 105-C06:2009
— дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвле ння білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4			ДСТУ ISO 105-C06:2009
— сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше, бал	4			ДСТУ ISO 105-X12:2009

**** Інша інформація:**

Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани), спідня білизна (труси, майка) (труси, топ), шкарпетки літні, шкарпетки зимові будуть виготовлені за індивідуальними ростометричними обмірами.

Переможець закупівлі зобов'язується доставити вищезазначений товар у готовому вигляді відповідно до технічних вимог, якісних та кількісних характеристик з наступною приміркою.

Після поставки товару: Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани), спідня білизна (труси, майка) (труси, топ) у разі необхідності у заміні/відкорегуванні розмірів окремих одиниць - є обов'язковим. Зазначену заміну/ припрасування слід провести - протягом двох робочих днів.

У випадку зменшення обсягів потреби товару Замовник зобов'язаний повідомити Виконавця (Учасника) протягом одного робочого дня.

ТЕРМІН ПОСТАВКИ:

№	Найменування	Од. виміру	Кількість	Строк поставки
1	Спідня білизна (труси, майка) (труси, топ)	к-т	584	До 25.08.2025 включно
2	Шкарпетки літні	пар	1752	

3	Термобілизна (фуфайка, кальсони) (фуфайка, штани)	к-т.	146	До 25.09.2025 включно
4	Шкарпетки зимові	пар	876	

Місце поставки (передачі) товару: Україна, м. Вінниця, вулиця Генерала Арабея, 7 (матеріальний склад).

Доставка та відвантаження товару здійснюється за рахунок постачальника.

Гарантуємо, що у разі укладання Договору із Замовником погоджуємося та підтверджуємо свою можливість і готовність виконувати усі технічні та інші вимоги Замовника, зазначені у цій документації.

Дата: _____

(посада особи) (підпис) (розшифрування підпису (прізвище, ім'я, по батькові))
 М.П. (у разі наявності)

**Фізична особа-підприємець
Коломієць Юрій Іванович**

Інд.код. 2460710795
Р/р UA313348510000000026000248264
в АТ "ПУМБ", МФО 334851
тел. 380634708264
E-mail: jurist.kolomiec@gmail.com

вихідний № 70/11 від 16.06.2025 року

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

№ з/п	Найменування товару/послуги	Одиниця виміру	Ціна за одиницю (грн) без ПДВ*
1.	Капці	Пар.	240,00
2.	Спідня білизна (труси, майка), (труси, топ)	К-кт	310,00 ✓
3.	Термобілизна (фуфайка, кальсони), (фуфайка, штани)	К-кт	420,00 ✓
4.	Шкарпетки літні	Пар.	20,00 ✓
5.	Шкарпетки зимові	Пар.	30,00
Всього:			1140 , 00

Загальна вартість нашої пропозиції складає : 1140 , 00 (одна тисяча сто сорок) гривень _00 копійок без ПДВ.

Фізична особа-підприємець

посада уповноваженої особи
Учасника

підпис та печатка (за наявності)



Коломієць Ю.І.

прізвище, ініціали

вх. № 911502 від 20.06.2025

Фізична особа-підприємець Єремчук Андрій Олегович

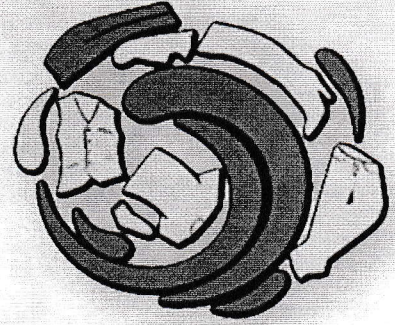
Інд.код. 3301719090

тел. 380634708264

E-mail: andrii.eremchuk@gmail.com

P/p UA173348510000000026000217961

в АТ «ПУМБ»



вихідний № 69/11 від 13.06.2025

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

Відомості про учасника	
Повна назва фірми (для юридичних осіб) або прізвище, ім'я та по батькові (для фізичних осіб)	Фізична особа-підприємець Єремчук Андрій Олегович
Конкретна назва закупівлі	Верхній одяг різний: джемperi для працівників підрозділів перевезення цінностей - 18235300-8
Строк дії комерційної пропозиції	
Найменування, реквізити та дані контактної особи	Єремчук Андрій Олегович, тел. 380634708264. E-mail: andrii.eremchuk@gmail.com

№ з/п	Найменування товару/послуги	Одиниця виміру	Ціна за одиницю (грн) без ПДВ*
1.	Капці	Пар.	250,00
2.	Спідня білизна (труси, майка), (труси, топ)	К-кт	330,00 ✓
3.	Термобілизна (фуфайка, кальсони), (фуфайка, штани)	К-кт	430,00 ✓
4.	Шкарпетки літні	Пар.	25,00 ✓
5.	Шкарпетки зимові	Пар.	35,00
Всього:			1140,00

Датовано: "13" червня 2025 р.

Фізична особа-підприємець



Єремчук А.О.

Вх. № 90/1503 від 20.06.2025

Приватний підприємець Ях Володимир Борисович
ІПН 2408200998

49128; м. Дніпро
ж/м.Покровський,буд.3-Ж,кв.63
тел. (095)107-71-27
Вих.№ 15-06/25
Від 12.06.2025 р.

До відповідальної особи

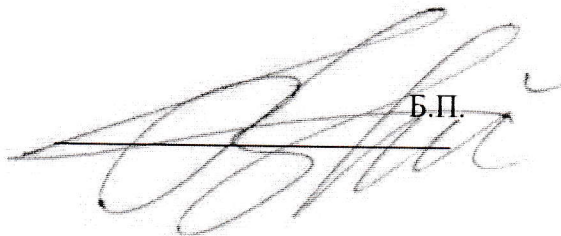
КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ

Я, ФОП Ях Володимир Борисович є виробником та постачальником товару: Кросівки спортивні, Капці, Спідня білизна (труси, майка), Спідня білизна (труси, топ), Термобілизна (футбайка, кальсони), (футбайка, штани), Шкарпетки літні, Шкарпетки зимові, Рюкзак за такими цінами:

№ з/п	Найменування товару/послуги	Одиниця виміру	Ціна за одиницю (грн) без ПДВ*
1.	Капці	Пар.	265,00
2.	Спідня білизна (труси, майка), (труси, топ)	К-кт	350,00 ✓
3.	Термобілизна (футбайка, кальсони), (футбайка, штани)	К-кт	447,00 ✓
4.	Шкарпетки літні	Пар.	32,00 ✓
5.	Шкарпетки зимові	Пар.	46,00
Всього:			1140 ,00

Фізична особа – підприємець

/Ях В.Б./


Б.П.

вх. № 91/504 від 20.04.20