

**ПЛАН-КОНСПЕКТ (КОНСПЕКТ ЛЕКЦІЇ)  
для проведення заняття із профільної підготовки з особовим складом 8-ї  
навчальної групи навчальної пожежно-рятувальної частини**

Тема: «Обов'язки номерів оперативного розрахунку на пожежно-рятувальних автомобілях»

Навчальна мета: навчання і виховання молодшого начальницького складу навчальної пожежно-рятувальної частини, який безпосередньо залучається до ліквідації НС, спрямована на підвищення його професійних знань, формування вмінь і навичок керування силами і засобами при ліквідації НС.

Час проведення: 1 год.

Місце проведення: навчальний клас.

Навчально-матеріальне забезпечення: план-конспект (конспект-лекції).

Нормативно-правові акти і література:

1. Кодекс цивільного захисту України від 2 жовтня 2012 року №5403-VI;
2. Наказ МВС від 15.06.2017 № 511 «Порядок організації службової підготовки осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту» зі змінами відповідно до наказу МВС України від 12.06.2023 № 480 «Зміни до Порядку організації службової підготовки осіб рядового і начальницького складу служби цивільного захисту»;
3. Наказ МВС України від 26.04.2018 № 340 «Про затвердження Статуту дій у надзвичайних ситуаціях органів управління та підрозділів Оперативно-рятувальної служби цивільного захисту та Статуту дій органів управління та підрозділів Оперативно-рятувальної служби цивільного захисту під час гасіння пожеж».

**Порядок проведення заняття:**

1. Організаційні заходи - 2 хв.:
  - перевірка присутніх;
  - оголошення теми і мети заняття.
2. Контроль знань - 3 хв.:
  - перевірка засвоєння раніше пройденого матеріалу.
3. Викладення матеріалу теми - 35 хв.
  - Питання, які вивчатимуться:
    - 1) Обов'язки номерів оперативного розрахунку на пожежно-рятувальних автомобілях.

Питання та їх стислий зміст	Методичні вказівки
<p><b>1) Обов'язки номерів оперативного розрахунку на пожежно-рятувальних автомобілях.</b></p> <p><b>Командир відділення:</b>  Пожежно-технічне обладнання (далі – ПТО), що приймається при заступанні на чергування:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- автомобіль з ПТО;</li> <li>- захисні дихальні апарати;</li> <li>- довідники вододжерел та вулиць;</li> <li>- резервні засоби індивідуального захисту органів дихання.</li> </ul> <p>Перші дії при сигналі «Тривога»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одягає захисний одяг і спорядження;</li> <li>- слідкує за посадкою особового складу;</li> <li>- доповідає черговому начальнику караулу – майстру виробничого навчання про готовність до виїзду;</li> <li>- сідає у кабінку поряд з водієм;</li> <li>- уточнює по довіднику розташування найближчих вододжерел.</li> </ul> <p>Основні обов'язки командира відділення під час роботи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- відає команду чи розпорядження відділенню;</li> <li>- з начальником караулу іде у розвідку в складі ланки газодимозахисної служби (далі – ГДЗС);</li> <li>- керує роботою відділення щодо рятування людей, гасіння пожеж і евакуації майна.</li> </ul> <p><b>Пожежний – рятувальник №1:</b>  ПТО, що приймається при заступанні на чергування:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приймає всі стволи і рукава Ø 51 мм;</li> <li>- ГПС – 200, ГПС - 600;</li> <li>- рукавні затримки;</li> <li>- рятувальні мотузки;</li> <li>- групові електроліхтарі;</li> <li>- зцепку;</li> <li>- захисний дихальний апарат.</li> </ul> <p>Перші дії при сигналі «Тривога»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одягає захисний одяг і спорядження;</li> <li>- відкриває ворота гаража;</li> <li>- сідає в автомобіль з правого боку.</li> </ul> <p>Основні обов'язки пожежного – рятувальника №1: під час роботи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- прокладає робочу лінію;</li> <li>- працює зі стволом;</li> <li>- у складі ланки ГДЗС іде у розвідку;</li> <li>- виконує роботу по рятуванню людей чи розкриванню та розбиранню конструкцій.</li> </ul> <p><b>Пожежний – рятувальник №2:</b>  ПТО, що приймається при заступанні на чергування:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приймає всі стволи і рукава Ø 66 (77) мм;</li> <li>- комплект електрозахисних засобів;</li> <li>- електричний ліхтар;</li> </ul>	<p>Дати під запис.</p>

- резервне обладнання для захисних дихальних апаратів;
- захисний дихальний апарат.

Перші дії при сигналі «Тривога»:

- одягає захисний одяг і спорядження;
- відкриває ворота гаража;
- сідає в автомобіль з лівого боку.

Основні обов'язки пожежного – рятувальника №2:

- з пожежним – рятувальником №3 переносить і встановлює висувну драбину;
- прокладає рукава Ø 66 (77) мм;
- у складі ланки ГДЗС іде у розвідку;
- працює зі стволом чи підствольщиком у пожежного – рятувальника №1;
- працює з електрозахисними засобами;
- виконує роботу по рятуванню людей, розкриванню та розбиранню конструкцій.

#### **Пожежний – рятувальник №3:**

ПТО, що приймається при заступанні на чергування:

- приймає драбини, ломи, багри, сокири, пили, лопати, відра, розгалуження, вогнегасник, гідроелеватор, пінозмішувач із шлангом.

Перші дії при сигналі «Тривога»:

- одягає захисний одяг і спорядження;
- сідає в автомобіль другий зліва.

Основні обов'язки пожежного – рятувальника №3:

- з пожежним – рятувальником №2 переносить і встановлює висувну драбину;
- допомагає прокладати магістральну лінію;
- встановлює розгалуження;
- залишається на посту безпеки;
- працює шансевим інструментом;
- евакуює людей;
- розбирає конструкції;
- підносить електроліхтар і освітлює місце роботи;
- прокладає робочу лінію і працює зі стволом чи підствольщиком у пожежних – рятувальників №1, №2;
- встановлює гідроелеватор.

#### **Пожежний – рятувальник №4:**

ПТО, що приймається при заступанні на чергування:

- приймає переносні радіостанції;
- довідник телефонів;
- всмоктувальні рукава;
- забірну сітку;
- перехідні головки;
- колонку;
- гак для відкривання кришки гідранті;
- зажими рукавні;
- містки.

Перші дії при сигналі «Тривога»:

Дати під запис.

<ul style="list-style-type: none"> <li>- одягає захисний одяг і спорядження;</li> <li>- сідає в автомобіль друким зправа.</li> </ul> <p>Основні обов'язки пожежного – рятувальника №4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разом з водієм встановлює автомобіль на вододжерело;</li> <li>- прокладає магістральну лінію;</li> <li>- працює на розгалуженні;</li> <li>- виконує роботи по рятуванню людей, розкриванню і розбиранню конструкцій;</li> <li>- встановлює рукавні містки.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Водій:</b></p> <p>ПТО, що приймається при заступанні на чергування:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приймає автомобіль (двигун, насос, ходову частину, кузов, ключі для з'єднання рукавів, інструмент водія, автомобільний вогнегасник, переносну освітлювальну мачту, аптечку, автомобільну радіостанцію, пальне);</li> <li>- перевіряє наявність води та піноутворювача.</li> </ul> <p>Перші дії при сигналі «Тривога»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сідає у автомобіль;</li> <li>- заводить двигун;</li> <li>- виїжджає за вказівкою начальника караула.</li> </ul> <p>Основні обов'язки водія:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- з пожежним – рятувальником №4 встановлює автомобіль на вододжерело;</li> <li>- переключає роботу двигуна на насос;</li> <li>- працює на насосі;</li> <li>- забезпечує подачу води (піни).</li> </ul>	<p>Дати під запис.</p>
---	------------------------

4. Закріплення вивченого матеріалу

– 2 хв.:

Питання для закріплення:

1) Обов'язки номерів оперативного розрахунку на пожежно-рятувальних автомобілях.

5. Підведення підсумків

– 3 хв.:

-вказати на питання, які вимагають підвищеної уваги;

-оголосити оцінки;

-відповісти на запитання.