

ОБҐРУНТУВАННЯ
технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, його очікуваної вартості та
розміру бюджетного призначення

Підстава для публікації обґрунтування: постанова Кабінету Міністрів України від 11.10.2016 №710 “Про ефективне використання державних коштів” (пункт 4-1).

Замовник: Вище професійне училище Львівського державного університету безпеки життєдіяльності (м. Вінниця), що діє від імені та в інтересах Львівського державного університету безпеки життєдіяльності.

Код за ЄДРПОУ: 38821236.

Вид предмету закупівлі: відкриті торги (з урахуванням Особливостей здійснення публічних закупівель товарів, робіт і послуг для замовників, передбачених Законом України “Про публічні закупівлі”, на період дії правового режиму воєнного стану в Україні та протягом 90 днів з дня його припинення або скасування”, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 12 жовтня 2022 року № 1178).

Предмет закупівлі: код ДК 021:2015: 18830000-6 – Захисне взуття (черевики літні повсякденні робочі).

Обґрунтування розміру бюджетного призначення: відповідно кошторисних призначень училища на 2023 рік в межах коду економічної класифікації видатків КЕКВ 2210 “Предмети, матеріали, обладнання та інвентар”.

Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі: 114 187,50 грн з ПДВ. Розрахунок здійснено методом порівняння ринкових цін відповідно до примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, яка затверджена наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України від 18.02.2020 № 275.

Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Черевики повинні виготовлятися в середній повноті у штихмасовій системі нумерації із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри виробу згідно систем нумерації.

Найменування системи	Розмір											
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Штихмасова												
Метрична	230	235	245	250	255	265	270	275	285	290	295	300

1.2. Зовнішній вигляд.

Черевики комбіновані виготовляються з натуральної шкіри та текстильного матеріалу чорного кольору.

1.2.1. Черевики (рис. 1, 2) комбіновані з натуральної шкіри та текстильного матеріалу, розрізними комбінованими союзками, розрізними берцями, задніми зовнішніми ремнями та задинками та формованою вкладною устілкою.

1.2.2. У передній частині черевиків розташовано по 6 (шість пар) отворів для шнурків.

1.2.3. Шнурки повинні бути з синтетичних ниток з термічно обробленими наконечниками.

1.2.4. Підшва двошарова вакуумно-термічно клейового методу кріплення повинна бути стійка до дії низьких та високих температур, а також нетривалої дії паливно-мастильних матеріалів. Для виготовлення підшви двошарової у якості ходового шару застосовується гумова суміш, амортизуючий шар – з поліуретану.

1.2.5. Вкладна тришарова формована устілка з амортизуючими елементами.



Рисунок 1. Зовнішня сторона



Рисунок 2. Внутрішня сторона

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Для виготовлення черевиків повинні використовуватись матеріали, зазначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Матеріали для виготовлення черевиків

№ з/п	Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1	Шкіра натуральна типу «нубук» товщиною (1,5 – 2,2) мм	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення верху взуття
2	Матеріал синтетичний дубльований на основі «нейлону 6.6»	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення деталі союзки фігурної, зовнішньої частини м'якого канту та клапану

3	Матеріал синтетичний антибактеріальний на основі поліестеру та поліаміду товщиною $(3,5 \pm 1,0)$ мм	Згідно підприємства-виробника	Для горішньої частини підкладки берців та клапану
4	Матеріал підкладковий, дубльований матеріалом з мембранним покриттям ePTFE	Згідно підприємства-виробника	Для підкладки берців та клапана
5	Стрічка герметизуюча синтетична на основі матеріалу з мембранним покриттям ePTFE	Згідно підприємства-виробника	Для герметизації швів підкладки берців та клапана
6	Матеріал бавовняний (бязь)	Згідно підприємства-виробника	Для дублювання шкіри
7	Матеріал синтетичний спінений поліуретановий (поролон), товщиною $(2,0 - 7,0)$ мм	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення пом'якшуючих (демпферних) елементів взуття (вставка та клапан)
8	Матеріал термопластичний товщиною $(1,0 - 2,0)$ мм	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення жорсткого задника та підноски
9	Підошва двошарова (гума – поліуретан)	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення низу взуття
10	Картон взуттєвий, товщиною не менше – 2,0 мм або матеріал нетканий, товщиною, не менше 1,8 мм (сировинний склад: поліестр – 100%)	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення основної устілки
11	Матеріал формований тришаровий	Згідно підприємства-виробника	Для вкладної тришарової формованої устілки
12	Матеріал тришаровий антибактеріальний	Згідно підприємства-виробника	Для вкладної змінної тришарової устілки
13	Шнур з синтетичних ниток, діаметром, не менше 3,5 мм	Згідно підприємства-виробника	Для шнурків
14	Нитки взуттєві синтетичні	Згідно підприємства-виробника	Для зшивання зовнішніх і внутрішніх деталей заготовки та прокладання оздоблювальних строчок

1.3.2. Черевики повинні виготовлятися лише чорного кольору.

1.3.3. Колір матеріалів всіх зовнішніх деталей, що застосовується для виготовлення черевиків, фурнітури та ниток повинен бути в тон матеріалу верху (шкіри натуральної) або відтінку, який гармонує з основним кольором матеріалу верху.

1.3.4. Основні хімічні та фізико-механічні показники шкіри натуральної типу «нубук» для верху взуття наведені у таблиці 3.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники синтетичного дубльованого матеріалу на основі «нейлону 6.6» наведені у таблиці 4.

1.3.6. Основні хімічні та фізико-механічні показники матеріалу синтетичного антибактеріального на основі поліестеру та поліаміду наведені у таблиці 5.

1.3.7. Основні фізико-механічні показники підкладкового матеріалу, дубльованого матеріалом з мембранним покриттям ePTFE наведені у таблиці 6.

1.3.8. Основні фізико-механічні показники герметизуючої стрічки (експонований політетрафторетилен) на основі матеріалу з мембранним покриттям ePTFE наведені у таблиці 7.

1.3.9. Основні фізико-механічні показники матеріалів вкладної змінної тришарової антибактеріальної устілки наведені у таблиці 8.

1.3.10. Основні хімічні та фізико-механічні показники матеріалу для дублювання шкіри наведені у таблиці 9.

1.3.11. Основні фізико-механічні показники синтетичного спіненого поліуретанового матеріалу (поролон), наведені у таблиці 10.

1.3.12. Основні фізико-механічні показники термопластичного матеріалу для виготовлення задника та підноска, наведені у таблиці 11.

1.3.13. Основні фізико-механічні показники двошарової підошви наведені у таблиці 12.

1.3.14. Основні хімічні та фізико-механічні показники ниток взуттєвих наведені у таблиці 13.

Таблиця 3 – Хімічні та фізико-механічні показники шкіри натуральної типу «нубук».

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Товщина, мм	1,5 – 2,2	ДСТУ ISO2589:2005
Масова частка окису хрому, %, не менше	3,5	ДСТУ EN ISO 20344:2015 (ISO 17075:2007)
Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %	3,7 – 10	ДСТУ EN ISO 20344:2015
Межа міцності при розтягуванні, 10 МПа, не менше	1,4	ДСТУ ISO 3376:2008
Подовження при напруженні 10 МПа, %	25 – 50	ДСТУ ISO 3376:2008
Водопроникність хв., не менше	180	ДСТУ EN ISO 20344:2015 (п.6.13) ДСТУ ISO17702:2007

Таблиця 4 – Хімічні та фізико-механічні показники дубльованого синтетичного матеріалу на основі «нейлону 6.6».

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
1	2	3
Сировинний склад (трикотажний матеріал із вологовідштовхуючою обробкою), %: – перший шар (поліамід (нейлон 6.6); – другий шар (поліестер)	100 100	ДСТУ 4057-2001

Поверхнева густина, г/м ²	350±50	ДСТУ EN 12127:2009
Стійкість до стирання, цикли, не менше	80 000	ДСТУ ISO 12947-2:2005
Опір до зволоження (випробування збризкуванням), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920:2005
Товщина, мм, не менше	1,0	ДСТУ ISO 5084:2004
Ступінь пофарбування до:		
– сухого тертя, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009
– мокрого тертя, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця 5 – Хімічні та фізико-механічні показники синтетичного антибактеріального* матеріалу на основі поліестеру та поліаміду.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Сировинний склад: – поліамід, %, не менше – поліестер, %, не більше	33 67	ДСТУ 4057:2001 (ДСТУ ISO 1833-7:2009)
Поверхнева щільність, г/м ²	300 ± 50	ДСТУ EN 12127:2009
Товщина, мм	2,5 ± 0,5	ДСТУ ISO 5084:2004

Таблиця 6 – Фізико-механічні показники підкладкового матеріалу, дубльованого матеріалом з мембранним покриттям ePTFE.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Поверхнева щільність (загальна), г/м ²	330 ± 40	ДСТУ EN 12127:2009
Товщина (загальна), мм	1,1 ± 0,3	ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006
Водонепроникність мембрани, мБар, не менше	3 000	ДСТУ EN 20811:2004
Опір проникненню водяної пари, Ret, м ² *Па/Вт, не більше	14	ДСТУ ISO 11092:2005
Тепловий опір, 10 ⁻³ м ² К/Вт	15 – 70	ДСТУ ISO 11092:2005

Таблиця 7 – Фізико-механічні показники герметизуючої стрічки.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Герметичність шва протягом 5 хвилин, Бар, не менше	1	ДСТУ EN 20811:2004

Таблиця 8 – Фізико-механічні показники вкладної змінної тришарової антибактеріальної* устілки.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Товщина, мм	5,0± 1,5	ДСТУ ISO 5084:2004
Загальна поверхнева щільність, г/м ² , не менше	700	ДСТУ EN 12127:2009

Примітка:

* Визначення антибактеріальних властивостей відповідно до ДСТУ ISO 20645:2009.

Таблиця 9 – Хімічні та фізико-механічні показники матеріалу для дублювання шкіри.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
1	2	3
Сировинний склад, %: – бавовна	80 ±20	ДСТУ 4057-2001
Поверхнева густина, г/м ²	280 ± 40	ДСТУ EN 12127:2009
Товщина, мм	1,0 ± 0,2	ДСТУ ISO 5084:2004
Розривне навантаження, Н, не менше: – за основою; – за утком	300 200	ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013)
Сила склеювання зі шкірою, Н/мм, не менше	0,2	ДСТУ EN ISO 2411:2017

Таблиця 10 – Фізико-механічні показники синтетичного спіненого поліуретанового матеріалу (поролон).

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Товщина матеріалу, мм	2,0 – 7,0	ДСТУ EN ISO 1923:2005
Уявна щільність матеріалу, кг/м ³	100 ± 15	ДСТУ EN 12127:2009

Таблиця 11 – Фізико-механічні показники термопластичного матеріалу.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Товщина задника, мм	1,3 – 2,0	ДСТУ EN ISO 1923:2005
Товщина підноска, мм	1,0 – 2,0	ДСТУ EN ISO 1923:2005

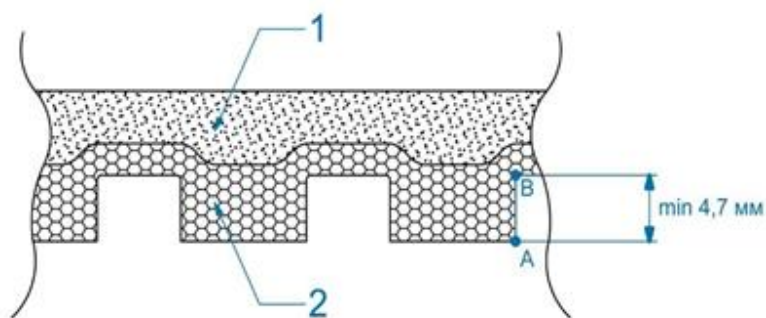
Таблиця 12 – Фізико-механічні показники підошви двошарової

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Уявна щільність амортизуючого шару (поліуретан), г/см ³	0,48 ± 10 %	ДСТУ EN ISO 845:2018
Щільність ходового шару (зностійка гума) г/см ³ , не більше	1,25	ДСТУ EN ISO 845:2018
Твердість Шор А, умовні одиниці, не менше	55	ДСТУ ISO 48-4:2019 (ISO 48-4:2018, IDT)
Опір до багаторазового згинання, цикли, не менше	50 000	ДСТУ EN ISO 20344:2016
Опір до стирання, мм ³ , не більше	150	ДСТУ EN ISO 20344:2016, ДСТУ ISO 4649:2019

Таблиця 13 – Хімічні та фізико-механічні показники ниток взуттєвих.

Найменування показника	Значення показника	Методика перевірки
Сировинний склад: – поліамід або поліестер, %	100	ДСТУ 4057-2001
Видовження на момент розірвання, %, не більше	24	ДСТУ ISO 2062:2004
Розривне навантаження, сН (гс), не менше	20 tkt - 4500 30 tkt - 3070	ДСТУ ISO 2062:2004
Стійкість пофарбування до сухого тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

1.3.15. Висота протектора в пучковій частині підошви повинна бути не менше 4,7 мм за ДСТУ EN ISO 20344:2015 п.8.1.2 (рис. 4).



- 1. Поліуретан
- 2. Гума
- AB — висота протектора

Рисунок 4
Поперечний розріз підошви в пучковій частині.

1.3.16. При узгодженні з замовником допускається змінювати фасон копила та

малюнок ходової поверхні підошви без зміни параметрів взуття.

1.3.17. Міцність кріплення деталей низу до верху взуття не повинна бути меншою ніж 4 Н/мм, що визначається згідно з ДСТУ EN ISO 20347.

1.3.18. Розривне навантаження шнурків повинно бути не менше 550 Н.

1.4. Виміри черевиків у готовому вигляді

1.4.1. Лінійні виміри черевиків вихідного розміру (42) повинні відповідати значенням, вказаним в таблиці 14 та ДСТУ EN ISO 20344:2015.

Таблиця 14 – Основні лінійні розміри виробу

Тип взуття	Висота взуття ззовні, мм	Висота взуття всередині, мм
Черевики	100 ± 5	75 ± 5

1.4.2. Висота взуття ззовні вимірюється на рівній поверхні, вздовж зовнішньої середньої вертикальної лінії п'яткової частини від низу підошви до верху м'якого канта.

1.4.3. Висота взуття всередині вимірюється вздовж середньої вертикальної лінії п'яткової частини від верхнього канту до основної устілки.

1.4.4. Вага черевиків вимірюється згідно з ДСТУ ГОСТ 28735:2009.

Вага напівпари взуття повинна бути (450 – 550) г.

1.4.5. Різниця у висоті взуття суміжних розмірів повинна бути не більше 2,0 мм. За згодою замовника допускається змінювати висоту задника. Допускається використовувати один розмір задників на два суміжних розміри черевиків.

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Усі симетричні деталі в парі взуття повинні бути однаковими за формою, товщиною, розміром і кольором.

1.5.2. Деталі верху з шкіри натуральної типу «нубук» зшиваються не менше ніж двома строчками.

1.5.3. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення черевиків згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.4. Кількість стібків на 1 см строчки не менше 3. Всі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.5. Вимоги до допустимих відхилень (дефектів) у готовому взутті визначаються згідно з ДСТУ 2158-93.

1.6. Особливості складання заготовки

1.6.1. Фігурна деталь союзки нашивається на деталь союзки двома паралельними строчками. Оптимальна відстань строчок від краю (2,0 - 1,0) мм, між паралельними строчками (2,0 - 1,0) мм (рис. 5).

1.6.2. М'яку вставку наклеюють на фігурну штаферку з тканини на зворотній бік так, щоб його горішній край відступав на (2,0 - 1,0) мм від шва з'єднання. Деталі склеюють, підкладку загинають на м'яку вставку і оббивають по канту (рис. 5).

1.6.3. Деталі берців та м'яка вставка з'єднані двома паралельними строчками, оптимальна відстань строчок від краю (2,0 - 1,0) мм, між строчками (2,0 - 1,0) мм.

1.6.4. Підблочник настроюється на м'який кант двома строчками, на відстані (2,0 - 1,0) мм, між строчками (2,0 - 1,0) мм.

1.6.5. Для шнурування взуття передбачено 6 (шість) пар отворів (на півпару черевиків) вздовж переднього краю берців та м'якого клапану, зроблених зовнішнім наскрізним способом.

Відстань між центрами отворів для шнурків становить (15,0 - 2,0) мм.

1.6.6. На клапані є шкіряна петля для додаткового кріплення шнурків, шириною (10,0 - 1,0) мм (рис. 5).

1.6.7. Внутрішня деталь берців має перфорацію у вигляді трикутника із 9 (дев'яти) вентиляційних отворів. Перфорований отвір шириною (2,0 - 1,0) мм та довжиною (7,0 - 2,0) мм. Перший ряд перфорованих отворів (чотири отвори) розташовано паралельно горішньому краю берців на відстані (15,0 ± 2,0) мм.

1.6.8. Підкладка виготовляється з підкладкового матеріалу, дубльованим матеріалом з мембранним покриттям ePTFE та з додатковим проклеюванням швів герметизуючою синтетичною стрічкою для запобігання потрапляння вологи.

1.6.9. Недопустимо відхилення від вісі симетрії союзок, підносків, передніх країв берців, отворів для шнурків більш ніж на 4,0 мм.

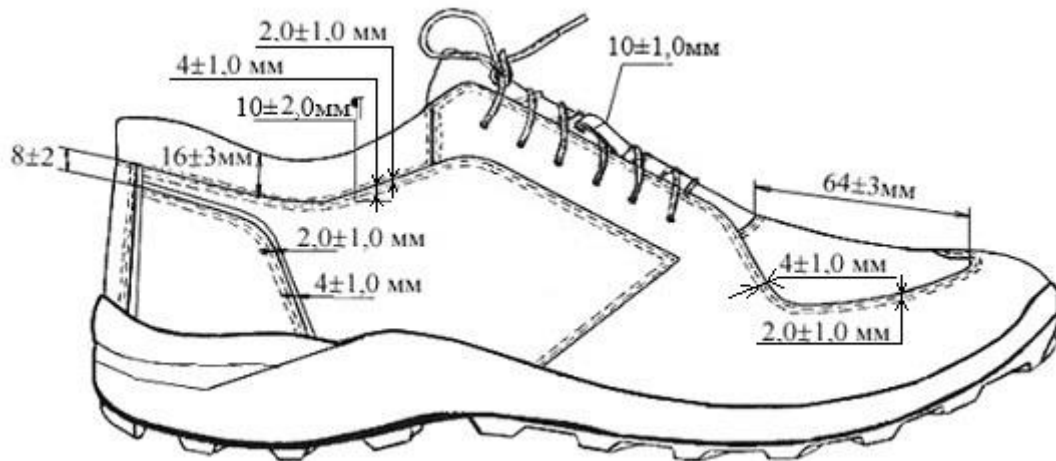


Рисунок 5

1.7. Особливості складання черевиків

1.7.1. Вкладну устілку вкладають у черевики так, щоб основна устілка була повністю закрита.

1.7.2. Всі забруднення на взутті видаляють. Незначні механічні дефекти на взутті, які не впливають на якість готового взуття і не погіршують вигляд, виправляють.

1.8. Комплектність

1.8.1. Черевики комплектують у пару за розмірами.

1.8.2. Черевики додатково комплектуються вкладною змінною трьохшаровою антибактеріальною устілкою.

1.9. Маркування

1.9.1. Маркування черевиків повинно відповідати вимогам цього технічного опису. Маркування повинно виконуватись українською мовою.

2. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

2.1. Транспортування готового взуття здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

3.1. Виробник гарантує відповідність якості взуття вимогам цього технічного опису при дотриманні вказівок з експлуатації, умов транспортування та зберігання.

3.2. Гарантійний термін носки взуття становить – 6 місяців від дня видачі його в експлуатацію.

3.3. На протязі усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

3.4. Гарантійний термін зберігання – 2 роки від дати виготовлення взуття при умові дотримання умов зберігання.

4. САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

4.1. Взуття повинно відповідати вимогам Державним санітарним правилам і нормам «Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги» від 29.12.2012 №1138.

Визначення очікуваної вартості предмета закупівлі:

Відповідно до моніторингу цін виробів медичного призначення є пропозиції від:

- ТОВ «Талан-Пошив Груп» – 1830,00 грн.
- ТОВ «ТДМ ЛТД» – 1800,00 грн.
- ФОП. Кстяновський О.М. – 1460,00 грн.

Отже, відповідно до проведеного розрахунку, очікувана вартість предмета закупівлі, **черевики літні робочі**, складає 1696,67,00 грн., а очікувана вартість закупівлі становить – **101 800,20 грн.**



ФО-П Костяновський О.М.

юридична адреса: 69071 м. Запоріжжя
вул. Заслонова, 10

поштова адреса: 69033 м. Запоріжжя
вул. Східна, 3

тел./факс: (061)287-01-20, тел. (061) 769-20-18

e-mail: mk2018705895@gmail.com

р/р UA233223130000026008000004287
в АТ«Укрексімбанк» м. Запоріжжя
МФО 322313

№ свід. ПДВ 64919555
ІПН (ЄДРПОУ) 2018705895

Вих. № 14, від 07.06.2023 р.

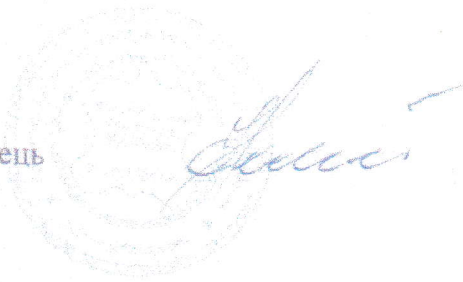
Тимчасово виконуючому обов'язки
начальника
Вищого професійного училища
Львівського державного університету
безпеки життєдіяльності м. Вінниця
Ліпчанчук Ігорю

Комерційна пропозиція

Наше підприємство має можливість надати в вашу адресу ДК 021:2015 код 18810000-0 Взуття різне, крім спортивного та захисного, а саме: черевики літні повсякденні робочі та напівчеревики хромові, туфлі.

НАЙМЕНУВАННЯ ТОВАРУ	КІЛЬКІСТЬ, ПАР	ЦІНА ЗА ОДНУ ПАРУ, з ПДВ
Черевики літні повсякденні робочі	60 пар	1460,00 грн.
Туфлі	9 пар	1500,00 грн.

З повагою,
Фізична особа-підприємець
Костяновський О.М.



Отримав електронною поштою
Марценюк В.О.

**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТАЛАН-ПОШИВ ГРУП»**

49069, м. Дніпро, проспект Поля Олександра, буд.46
ЄДРПОУ 44824842 ІПН 448248404650

Платник податку на прибуток на загальних підставах
n/p UA96 305299 0000026006050552732
у банку АТ КБ "ПриватБанк", МФО305299
тел.: +380666262359, talan.torg@gmail.com

№ 06-08/2022 від 08.06.2022 р.

Тимчасово виконуючому обов'язки
начальника
Вищого професійного училища
Львівського державного університету
безпеки життєдіяльності м. Вінниця
Ліпчанчук Ігору

Комерційна пропозиція

Наше підприємство має можливість надати в вашу адресу ДК 021:2015 код 18810000-0 Взуття різне, крім спортивного та захисного, а саме: черевики літні повсякденні робочі та напівчеревики хромові, туфлі.

НАЙМЕНУВАННЯ ТОВАРУ	КІЛЬКІСТЬ, ПАР	ЦІНА ЗА ОДНУ ПАРУ, З ПДВ
Черевики літні повсякденні робочі	60 пар	1830,00 грн.
Туфлі	9 пар	1600,00 грн.

З повагою директор
ТОВ «ТАЛАН-ПОШИВ ГРУП»



Денис ДЗИГАР

Отримав електронною поштою
Шаруєнюк В О

ТОВАРИСТВО
З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ТДМ ЛТД»

ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТДМ ЛТД»

«ТДМ ЛТД»

69063, м. Запоріжжя, вул. Троїцька, 35
Тел.. (061) 224-42-01

ОКПО 19269561
АТ «УКРСИББАНК»
р/р UA763510050000026003551854400

Эл.адрес: ovsianikoff@ukr.net

Вих. № 25, від 07.06.2023 р.

Тимчасово виконуючому обов'язки

начальника
Вищого професійного училища
Львівського державного університету
безпеки життєдіяльності м. Вінниця
Ліпчанчук Ігорю

Комерційна пропозиція

Доводимо до Вашого свідомо, що наше підприємство має можливість надати в вашу адресу взуття спеціальне, черевики чоловічі робочі, шкіряні, туфлі.

№ з/п	Найменування товару	Ціна за одиницю з ПДВ, грн.
1	Черевики літні робочі	1800, 00 грн.
2	Туфлі	1620, 00 грн.

З повагою,
директор ТОВ «ТДМ ЛТД»



М.Л. Овсяніков

*Отримав електронною поштою
Марценюк В.О.*