



## АНОТАЦІЯ ДО НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

# «Пожежна безпека технологій та виробництв»

Освітньо-професійний рівень: фаховий молодший бакалавр  
Спеціальність 263 Цивільна безпека  
ОПП: “*Радіаційний та хімічний контроль*”  
**на основі кваліфікованого робітника**  
Семестр вивчення — 3

(денна форма навчання)

Обсяг вивчення — 45 год/1,5 кредити ЕКТС  
Лекції — 30 годин;  
Самостійна робота — 13 годин;  
Залік — 2 години;  
Мова викладання — українська

Покликання на електронну бібліотеку училища:

[https://drive.google.com/drive/folders/1Z5aNPgLxx5C4h9AyTxmrhh0QR6\\_dsI7-?usp=share\\_link](https://drive.google.com/drive/folders/1Z5aNPgLxx5C4h9AyTxmrhh0QR6_dsI7-?usp=share_link)



Інформація про викладача:

**КАРАЩУК Віталій Васильович** - викладач дисциплін хімічного спрямування, біологі, еколог, магістр з цивільної безпеки, спеціаліст першої кваліфікаційної категорії.

У своїй професійній діяльності використовує креативні способи проведення занять з елементами інформаційно-комунікаційних технологій, розвиває логічне мислення, розвиває основи професійної культури безпеки, формує цінності особистісного розвитку. На заняттях руйнує стереотипні уявлення в світі хімічних небезпек у галузі цивільної безпеки.

### 1. Анотація до курсу

**Пожежна безпека технологій та виробництв.** Сучасні промислові підприємства – це підприємства з безперервним замкнутим технологічним циклом, із високопродуктивним технологічним обладнанням. На цих об'єктах різноманітні технологічні процеси нерідко здійснюються в одному великому цеху, на одній виробничій лінії, з концентрацією на обмеженій ділянці великої кількості пожежовибухонебезпечних речовин та матеріалів.

## 2. Мета, завдання курсу

Метою викладання навчальної дисципліни «Пожежна безпека технологій та виробництв» є навчання здобувачів освіти оцінювати пожежну небезпеку технологічних процесів виробництв, розробляти заходи пожежної профілактики, визначати категорії приміщень, будинків та зовнішніх установок за вибухопожежною та пожежною небезпекою.

Основними завданнями вивчення дисципліни є оволодіння методикою визначення пожежовибухонебезпеки середовища у апаратах та у виробничих приміщеннях при нормальній експлуатації технологічного обладнання, методикою визначення пожежовибухонебезпеки середовища на виробництві при аваріях та пошкодженнях технологічного обладнання, виробничих джерел запалювання та можливих причин і умов їх виникнення, вивчення умов та шляхів поширення пожежі на виробництві.

Предметом вивчення дисципліни є визначення основ пожежовибухонебезпеки процесів та апаратів, методики оцінки пожежної небезпеки та методів забезпечення пожежовибухонебезпеки технологічних процесів виробництв.

## 3. Результати навчання

В результаті вивчення вибіркової дисципліни «Пожежна безпека технологій та виробництв» підготовки фахівців за освітньо-професійним ступенем “фаховий молодший бакалавр” спеціальності 263 Цивільна безпека за освітньо-професійною програмою “Радіаційний та хімічний контроль” здобувачі освіти мають оволодіти загальними та спеціальною (фаховою) компетентностями.

### **Загальні компетентності:**

- здатність вчитися, мати наполегливість у досягненні мети;
- здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.

### **Спеціальна (фахова) компетентність:**

- здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички для забезпечення безпеки у сфері цивільного захисту.

## 4. Структура курсу

*(15 лекцій по 2 год.)*

**Лекція 1.** Теоретичні основи технології пожежовибухонебезпечних виробництв.

**Лекція 2.** Оцінка пожежовибухонебезпеки середовища усередині технологічного обладнання.

**Лекція 3.** Пожежна безпека виходу горючих речовин із нормально працюючих технологічних апаратів.

**Лекція 4.** Безпека виходу горючих речовин з пошкодженого технологічного обладнання.

**Лекція 5.** Категорування приміщень, будинків та зовнішніх установок за вибухопожежною і пожежною небезпекою.

**Лекція 6.** Виробничі джерела запалювання.

**Лекція 7.** Пожежна безпека процесів механічної обробки твердих речовин та матеріалів.

**Лекція 8.** Пожежна безпека гідравлічних процесів.

**Лекція 9.** Пожежна безпека теплових процесів.

**Лекція 10.** Пожежна безпека процесів ректифікації.

**Лекція 11.** Пожежна безпека процесів сорбції.

**Лекція 12.** Пожежна безпека хімічних процесів.

**Лекція 13.** Пожежна безпека процесів переробки нафти, нафтопродуктів та горючих газів.

**Лекція 14.** Пожежна безпека об'єктів енергетики.

**Лекція 15.** Пожежна безпека хімічних виробництв.

**Залік**

## **5. Система оцінювання**

Оцінювання знань, умінь та навичок здійснюється за 12-бальною системою, що відповідає 4-ом рівням засвоєння знань: початковому (1, 2, 3 бали), середньому (4, 5, 6 балів), достатньому (7, 8, 9 балів), високому (10, 11, 12 балів).

## **6. Література**

1. Іванов С.В. Загальна технологія: промислові хіміко-технологічні процеси: навч. Посібник / С.В. Іванов – Київ : Вид-во Нац. авіа. ун-ту «НАУ-друк», 2010 – 348 с.
2. Зубілін І.Г., Хімічна технологія та моделювання технологічних процесів. Навч. посібник. Ч. 1. - теоретичні основи хімічної технології. / І.Г. Зубілін, В.К. Юшко, В.П. Полуянов - Харків : ХВУ, 1996. – 118 с.
3. Зубілін І.Г., Хімічна технологія та моделювання технологічних процесів. Навч. посібник. Ч. 2. - Найважливіші хімічні виробництва. / І.Г. Зубілін, В.К. Юшко, В.П. Полуянов — Харків : ХВУ, 1996. – 144 с.
4. Білим П. А. Пожежна безпека виробництва : конспект лекцій для студентів денної і заочної форм навчання освітнього рівня «бакалавр» за спеціальністю 263 – Цивільна безпека / П. А. Білим ; Харків. нац. ун-т міськ. госп-ва ім. О. М. Бекетова. – Харків : ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2018. – 63 с.